

УДК 693.546

В.Й. Сівко, д-р, техн. наук, проф. КНУБА,
О.О. Омельченко, пошукувач КНУБА

МЕТОДИКА ДОСЛІДЖЕННЯ ВЗАЄМОДІЇ ГНУЧКИХ РОБОЧИХ ОРГАНІВ З УЩІЛЬНЮЮЧОЮ СУМІШШЮ

Постановка задач досліджень.

Гнучкі робочі органи на відміну від традиційних органів (типу віброплощадок) діють на середовище завдяки згинаючим коливанням плоскої поверхні. Плоска поверхня при цьому в процесі згинання має певну форму коливань, яке строго відповідає частоті її власних коливань. При цьому форма коливань крім частоти залежить також від фізико-механічних властивостей матеріалу робочого органа, її маси. На форму коливань впливає також середовище, в якому знаходиться робочий орган. В даній роботі досліджується вплив середовища на форму коливань гнучких робочих органів.

Методика досліджень та рівняння руху

Розглянемо робочий орган у вигляді пластини. Розмірами a і b , товщиною h (рис. 1), яка защемлена по трьох сторонах (на прикладі роздільних листів касетних установок).

Рівняння власних коливань такої пластини [1], як сума потенціальної кінетичної енергії має вигляд

$$\frac{D}{2} \iint \left[\left(\frac{d^2 W_0}{dx^2} + \frac{d^2 W_0}{dy^2} \right) - 2(1-\sigma) \left\{ \frac{d^2 W_0}{dx^2} \cdot \frac{d^2 W_0}{dy^2} - \left(\frac{d^2 W_0}{dxdy} \right)^2 \right\} \right] dx dy + \iint \sigma_0(x, y, t) W_0 dx dy - \frac{\rho h p^2}{2} \iint \left(\frac{dW_0}{dt} \right)^2 dx dy = 0. \quad (1)$$

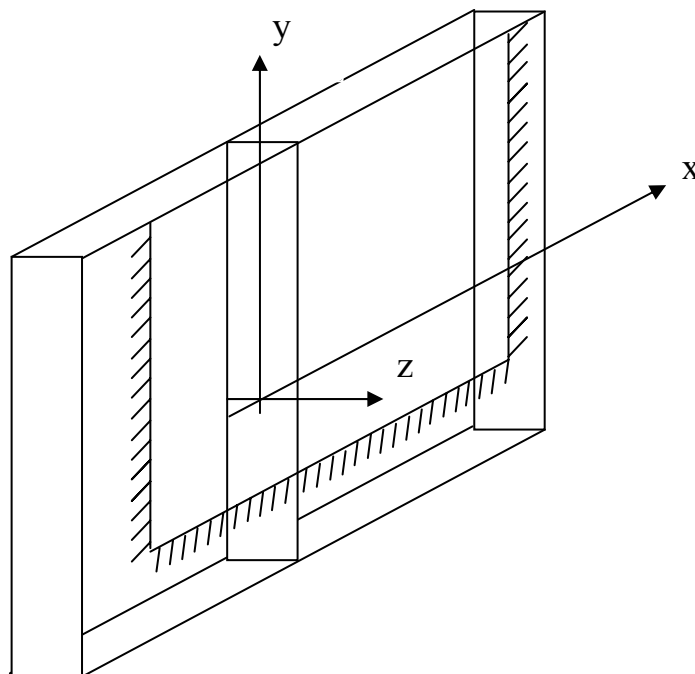


Рис. 1. Розрахункова схема пластини

Перший член разом із другим у цьому рівнянні виражає повну потенціальну енергію пластини ($2U$), а третій – кінетичну енергію (T).



Тут: $D = \frac{Eh^3}{12(1-\sigma^2)}$ - так звана циліндрична жорсткість на згинання; W_0 - прогин

пластинки; σ - число Пуасона; ρ - щільність матеріалу пластини, кг/м^3 ; $\sigma_0(x, y, t)$ - напруження в середовищі на контакті з робочим органом (опір середовища на одиницю поверхні); E - модуль пружності, Па.

Рівняння (1) вирішується відомими способами [1] при визначеному опорі середовища.

Динамічне деформування елемента середовища описується рівнянням

$$\rho_0 \frac{d^2 \varphi}{dt^2} = \frac{d\sigma}{dx}. \quad (2)$$

Замість рівняння (2) розглянемо еквівалентну систему двох диференціальних рівнянь першого порядку

$$\frac{dv}{dt} = c^2 \frac{d\varepsilon}{dx}, \quad \frac{d\varepsilon}{dt} = \frac{dv}{dx},$$

де ε - відносна деформація, V - швидкість деформування.

Ці рівняння мають два сімейства характеристик.

$$\text{Перше сімейство: } \frac{dv}{d\varepsilon} = c, \quad dx = c \cdot dt;$$

$$\text{Друге сімейство: } \frac{dv}{d\varepsilon} = -c, \quad dx = -c \cdot dt.$$

Вони характеризують розповсюдження прямих і зворотних хвиль у середовищі.

Після заміни характеристик кусочно-лінійних функцій стає можливим рішення нелінійних рівнянь (2) наближеним методом при заданому законі деформування.

Закони деформування задає робочий орган. Рівняння (1) і (2) повинні вирішуватись спільно, тому що на закон деформування оказує вплив середовище і при цьому міняється характер руху робочого органа.

Основна умова спільного вирішення рівнянь

$$U(0, t) = W_0; \quad \text{при } x = 0.$$

Ідея метода знаходження опору середовища полягає в тому, що береться ділянка робочого органа, обмежена однією формою коливань і для неї у декількох точках знаходиться опір. Після чого будується епюра розподілу опору.

Після заміни диференціалів сімейств характеристик на кінцеві величини маємо

$$(x - x_1) + C(\varepsilon_1)(t - t_1) = 0;$$

$$(x - x_2) - C(\varepsilon_2)(t - t_2) = 0;$$

$$(V - V_1) + C(\varepsilon_1)(\varepsilon - \varepsilon_1) = 0;$$

$$(V - V_2) - C(\varepsilon_2)(\varepsilon - \varepsilon_2) = 0,$$

де x і t - координати (положення, час), в яких шукається значення параметрів; ε і V - параметри напруженого стану середовища.

Для вирішення задачі опору потрібні дві початкові і дві граничні умови:

A - початкові умови:

при $t = 0$

$$1) \varepsilon = \varepsilon_0 = \varepsilon(x, 0);$$

$$2) V = V_0 = V(x, 0).$$

- закони розподілу відносної деформації й модуля вектора швидкості вздовж ущільнюючої маси (товщини виробу) у початковий момент часу:

B - граничні умови:

$$1) \text{ при } x = x_0(t), \quad V[x_0(t), t] = 0,$$

2) при $x = h$, $F[\varepsilon(h,t);V(h,t)] = 0$.

Смисл першої граничної умови – рівність нулю V на протилежній стороні опалубки. Смисл другої граничної умови – наявність певної залежності між функціями.

ε і V у місці контакту робочого органа й середовища (визначається прогином і частотою власних коливань).

Задамо рівняння прогину параболою в межах однієї форми (більш точно прогин визначається методами опору матеріалу - $\frac{dy}{dx} = \frac{M}{EI}$).

Задамо також величину прогину (тобто амплітуда коливань) у т. 0, 1, 2, 3 – відповідно 0,0005; 0,0004; 0,0003; 0 м.

Частота коливань, скажімо, $f = 25$ Гц.

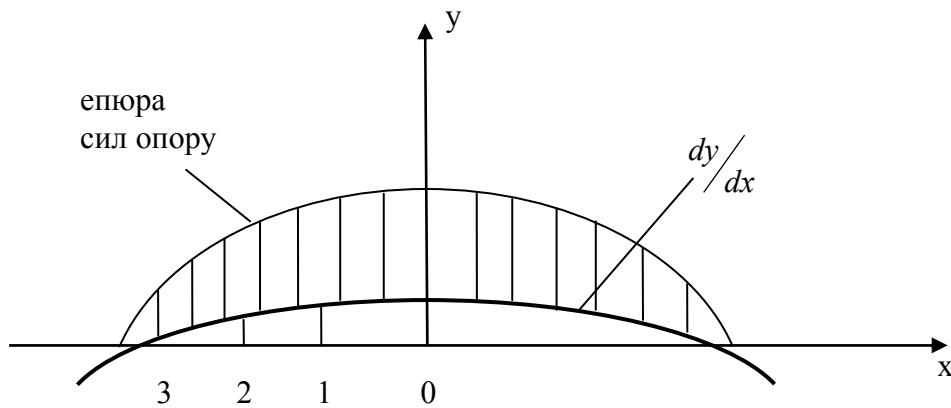


Рис. 2. Ферма прогину

Визначимо величину опору середовища спочатку в т. 2.

Розділимо лінію ОВ (лінію початкових умов) на n відрізків і задамо в точках 0, 1, 2, 3 - $\varepsilon = 0$ і $V = 0$, тобто середовище нерухоме і не завантажене. Користуючись експериментальними графіками, знаходимо значення C_0 , відповідне $p = p_0$ і $V = 0$. В площині $x-t$ проводимо пряму ОС із нахилом, що відповідає розрахованій швидкості хвилі $C_0 = h/t$.

Для точки 2 системи рівнянь

$$x_2 = W_0 \cdot \sin \omega t_2;$$

$$(x_2 - x_1) + C_2(t_2 - t_1) = 0;$$

$$V_2 = W_0 \cdot \omega \cdot \cos \omega t_2;$$

$$(V_2 - V_1) - C_1(\varepsilon_2 - \varepsilon_1) = 0.$$

Тут $W_0 = 0,0003$ м. Товщина виробу 0,16 м; $C_2 = 63 \frac{м}{с}$ (при $\rho = 2400$ кг/м³ для суміші помірно-жорсткої [3]).

$$t_1 = \frac{0,16}{88 \cdot 3} = 0,000606 \text{ с.}$$

$$x_2 = 0,0003 \cdot \sin \omega t_2;$$

$$\left(x_2 \cdot \frac{0,16}{3} \right) + 88(t_2 - t_1) = 0;$$

$$x_2 + 88t_2 - 0,053 - 0,003 = 0;$$

$$x_2 = 0,106 - 88t_2.$$

$$0,106 - 88t_2 = 0,0003 \cdot 157t_2;$$

$$88,0471t_2 = 0,106;$$

$$t_2 = 0,012 \text{ с};$$

$$x_2 = 0,0003 \cdot \sin 10,80 = 0,000057 \text{ м}.$$

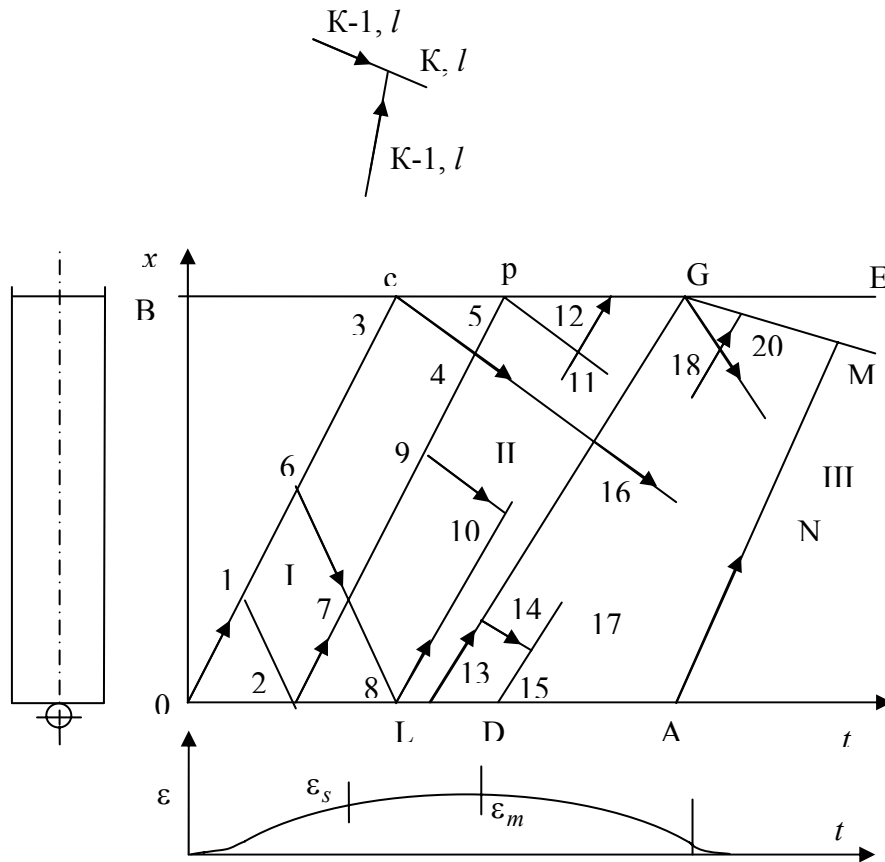


Рис. 3. Схема розрахунку сил опору в середовищі

Кут $\beta = \omega t_2$ розрахуємо так

$$\beta = \frac{t_2}{T} \cdot 2\pi; T = \frac{1}{f} = \frac{1}{25} = 0,04 \text{ с};$$

$$\beta = \frac{t_2}{0,04} \cdot 2\pi = 157t_2; \sin \beta = \beta - \frac{\beta^3}{3!} + \frac{\beta^5}{5!} - \frac{\beta^7}{7!};$$

$$\beta = \frac{0,0012}{0,04} \cdot 360^\circ = 10,8^\circ;$$

$$V_2 = 0,0003 \cdot 157 \cdot 0,9833 = 0,046313 \text{ м/с};$$

$$V_2 - 88\varepsilon_2 = 0; \varepsilon_2 = \frac{0,046313}{88} = 0,000526;$$

$$\sigma_2 = E_1 \varepsilon_2 [3]; \sigma_2 = 650 \cdot 10 \cdot 0,000562 = 3419 \text{ Па}.$$

Процес визначення опору повинен бути продовжений доти, поки $\beta = 90^\circ$, тобто до амплітуди значення прогину в т. 2 (рис. 2). Для знаходження опору в т. 8 (рис. 3) необхідно розрахувати напруження в т. 7. Використовується наступна система

$$(x_7 - x_2) - C_2(t_7 - t_2) = 0;$$

$$(x_7 - x_6) + C_6(t_7 - t_6) = 0;$$

$$(V_7 - V_2) - C_2(\varepsilon_7 - \varepsilon_2) = 0;$$

$$(V_7 - V_6) + C_6(\varepsilon_7 - \varepsilon_6) = 0.$$

Оскільки $\varepsilon_2 = 0,000526 > \varepsilon_2 = 0,00001$ [3, табл. 1], в приведених вище формулах C_2 необхідно брати швидкість пластичної хвилі ($C_2 = 63 \frac{M}{c}$).

Результати та аналіз досліджень

Амплітуда значення опору для т. 2. (рис. 2) складає $\sigma_0 = 51,6 \cdot 10^{-4}$ МПа.

Відповідно, для т. 0 опір складає $62,0 \cdot 10^{-4}$, $73,1 \cdot 10^{-4}$ МПа

Представимо опір середовища у функції прогину

$$\sigma = E_1 \varepsilon = E_1 \frac{W_0}{h} = \frac{650 \cdot 10^{-2}}{0,16} \cdot W_0 = 4062,5 \cdot 10^{-2} W_0 \text{ МПа.}$$

Як бачимо з рис. 4 всі точки залежності прогину від опору середовища розміщуються на одній прямій. Тому що залежність можна представити формулою:

$$\sigma = KW_0,$$

де $K = \frac{E_1}{h}$.

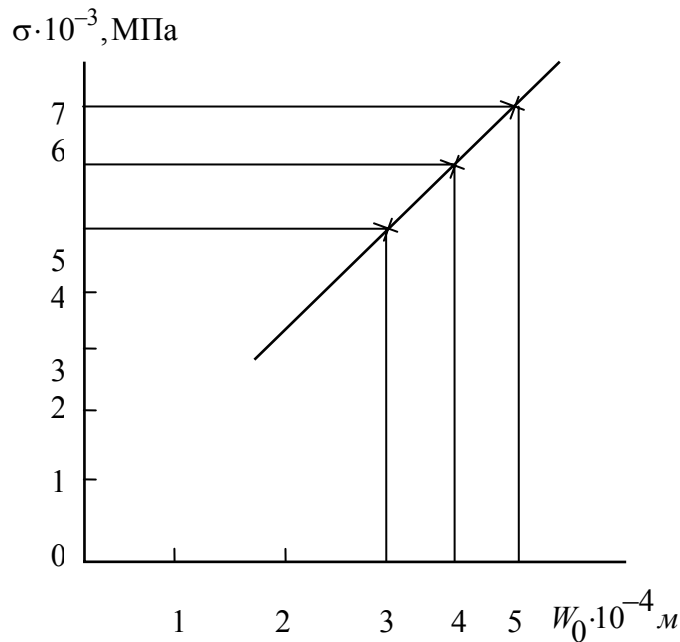


Рис. 4. Залежність опору середовища від прогину робочого органу

Модуль пластичної деформації E_1 , визначається як дотична рівняння стану середовища в пластичній зоні деформацій (рис. 5).

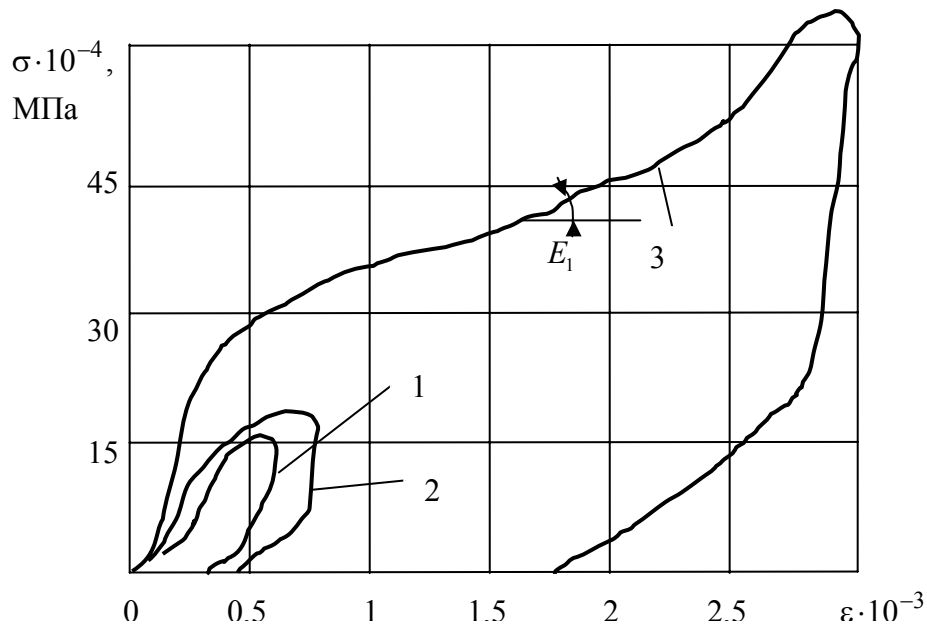


Рис. 5. Схема визначення модуля деформацій E_1 в опорі середовища

Рівняння стану береться з [3] для досліджених середовищ, а для інших матеріалів може бути встановлено згідно запропонованої методики. В рівнянні коливань пластини після цього опор може бути представлений як

$$\iint \sigma(x, y, t) \cdot W_0 \cdot dx dy = K W_0^2 dx dy = K \int_{-a/2}^{a/2} X_1^2 dx \int_{-b/2}^{b/2} Y_1^2 dy,$$

де X_1 і Y_1 - балочні функції Крилова

Висновки:

1. Запропонована математична модель руху суміші в умовах взаємодії з вертикально вібруючою пластиною.
2. Сформовані основні положення деформованого стану бетонної суміші при динамічному навантаженні.
3. Визначенні раціональні режими ущільнення бетонної суміші.

Література

1. Бабаков И.М. Теория колебаний. – М.: Техника, 1958. – 628с.
2. Сивко В.И. Основы механики вибрируемой бетонной смеси. – К.: Вища школа, 1988. – 168с.
3. Сивко В.И. Расчёт параметров процесса воздействия среды на рабочие органы вибрационных машин. – К.: КИСИ, 1986. – 43с.