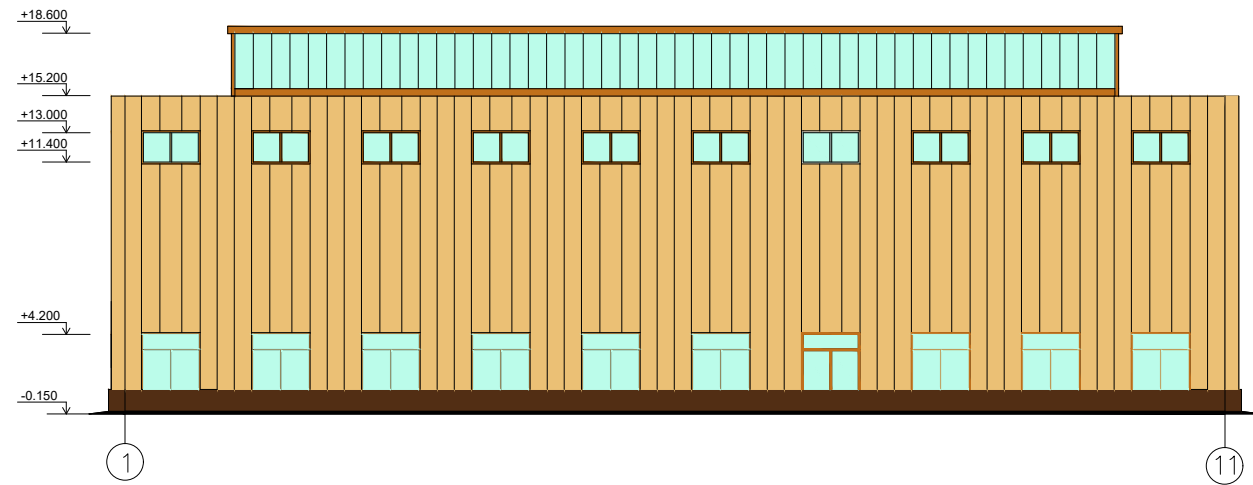
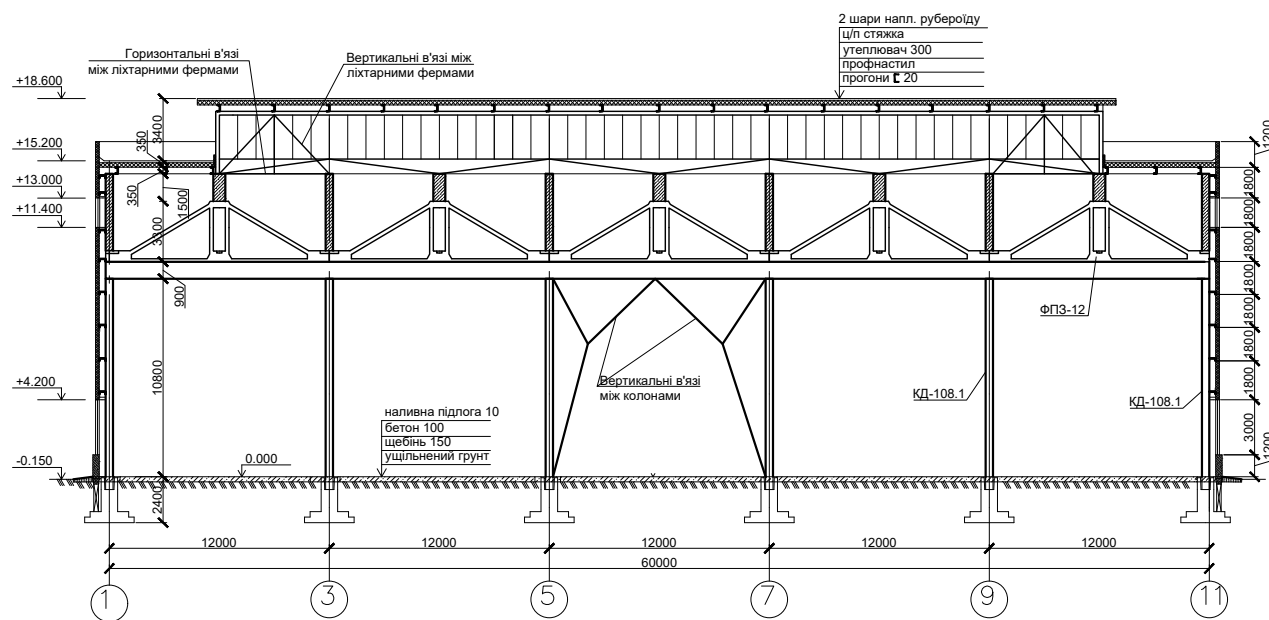


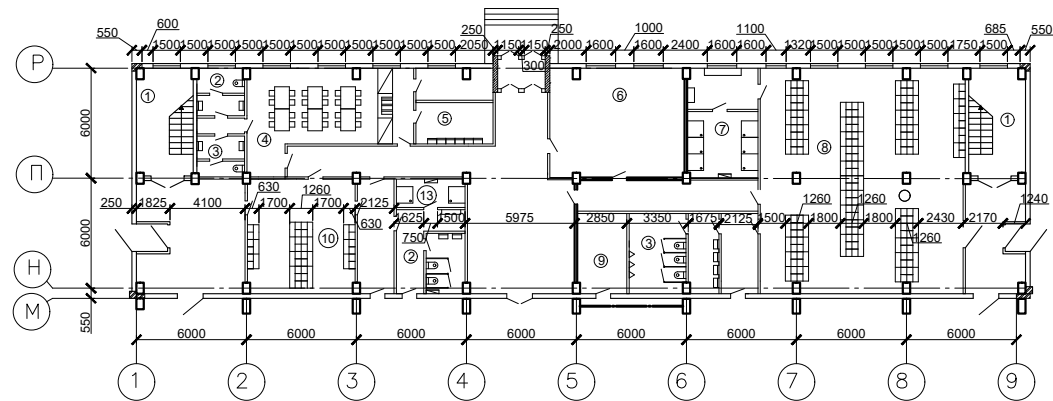
Фасад в осях 1-17



Розріз 1-1



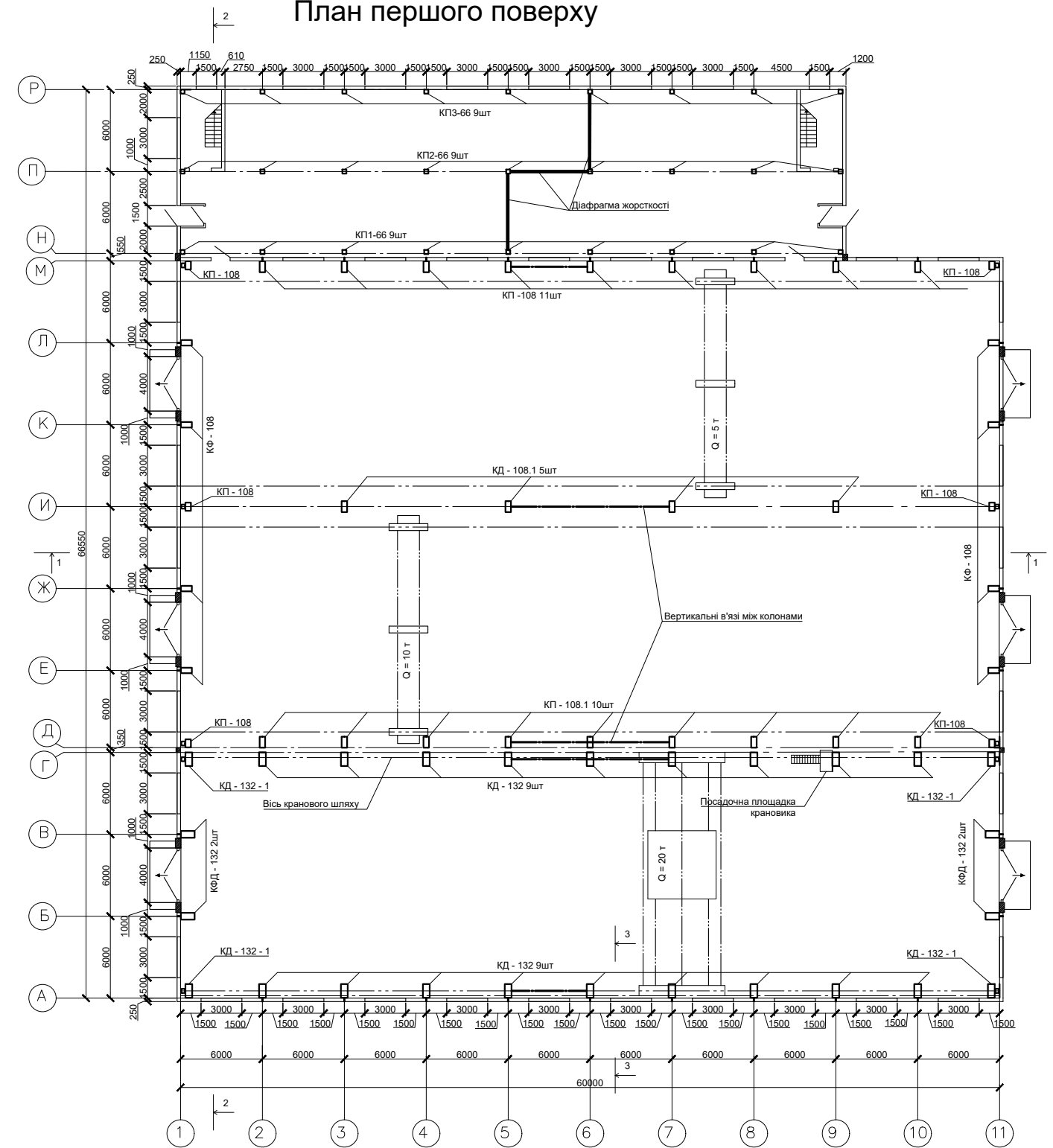
План адміністративної будівлі 1-го поверху



Експлікація приміщень 1-го поверху

№	Призначення	Площа ^{м²}
1	Сходи	35,48
2	Жіночий туалет	13,74
3	Чоловічий туалет	27,2
4	Їдальня	36,53
5	Кухня	22,6
6	Кімната відпочинку	43,2
7	Чоловіча духова	23
8	Чоловіча передягальня	136,77
9	Підсобне приміщення	11,85
10	Жіноча передягальня	35,11

План першого поверху

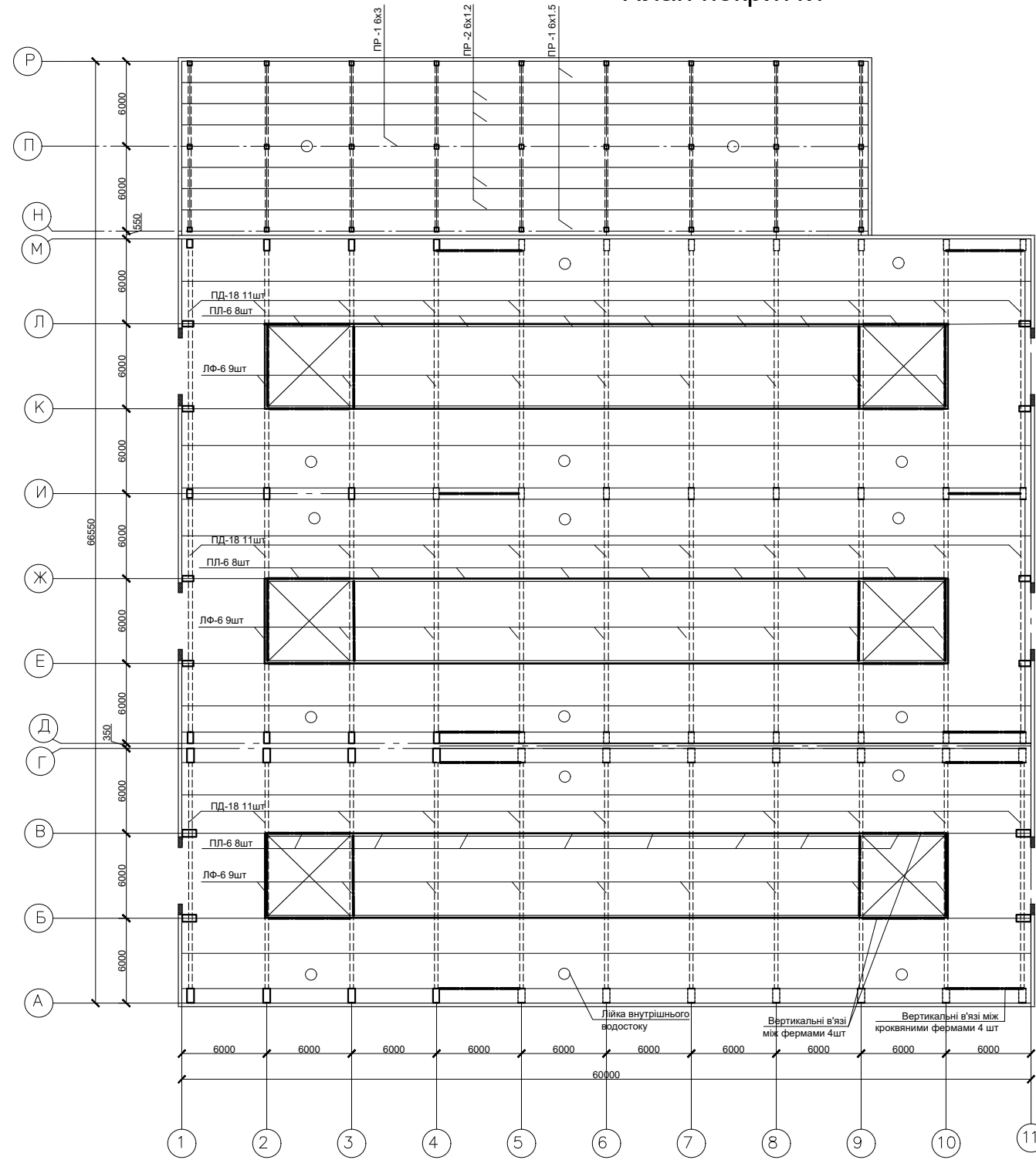


КВАЛІФІКАЦІЙНА РОБОТА

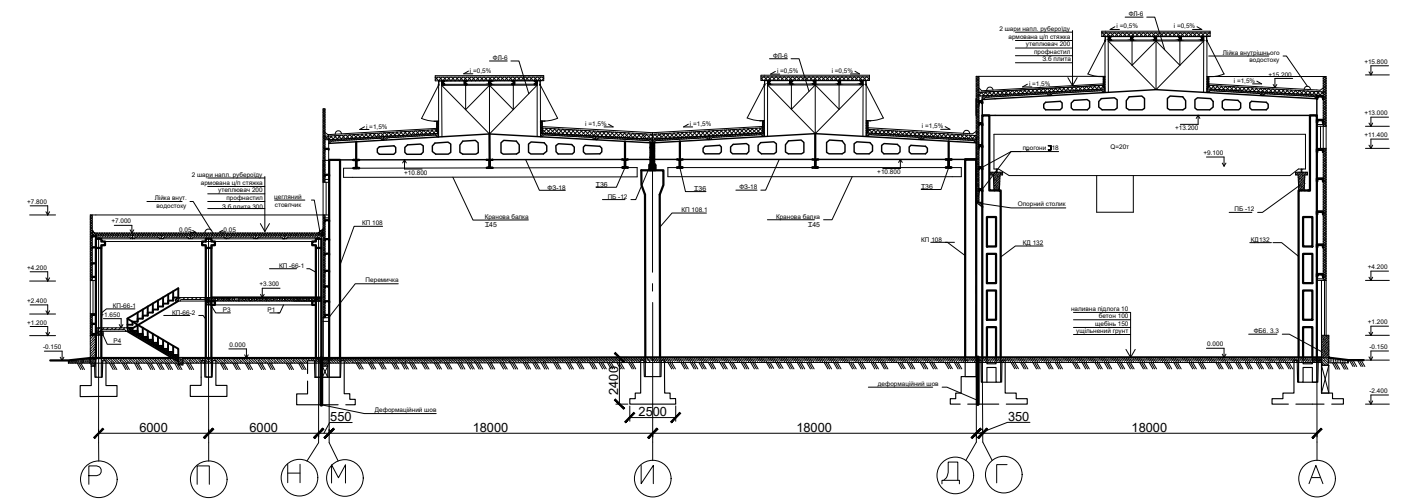
Цех по виготовленню залізобетонних конструкцій в м. Тернопіль

Зм.	Кіл. уч.	Арк.	№ Док.	Підпис	Дата	Архітектурно планувальні рішення	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Якимчук В.С.					Архітектурно планувальні рішення	Н	1	8
Консультант	Яценко О.Ф.								
Керівник	Орищенко В.В.					План 1-го поверху, фасад, розріз 1-1, план 1-го поверху АПБ	КНУБА каф.ОУБ		
Зав.кафедри	Туцай О.А.								

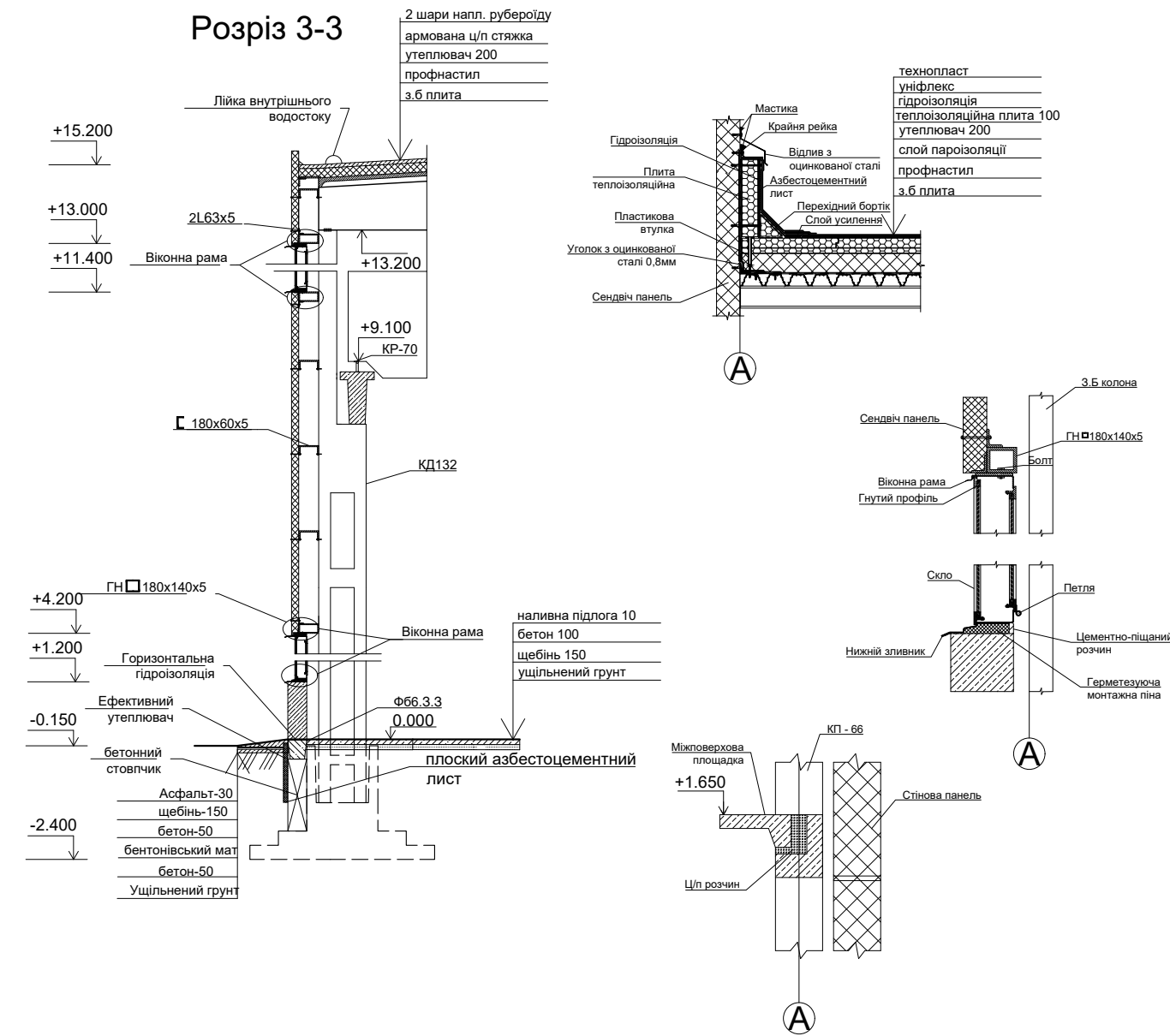
План покриття



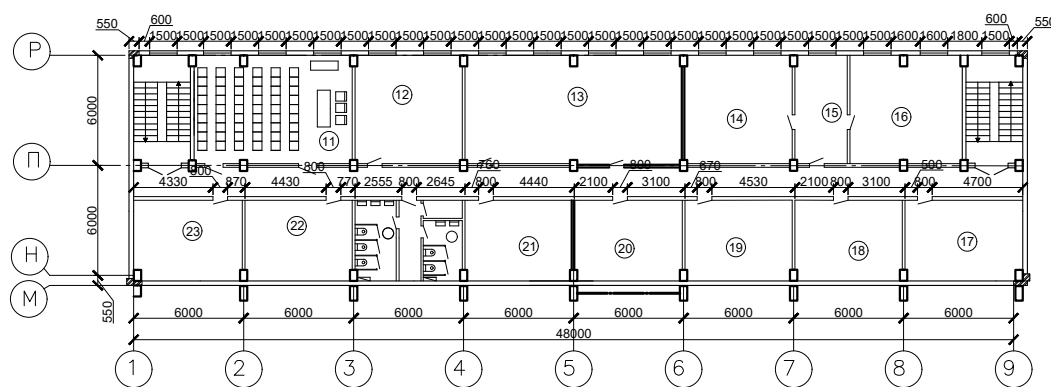
Розріз 2-2



Розріз 3-3



План адміністративної будівлі 2-го поверху



Експлікація приміщень 2-го поверху

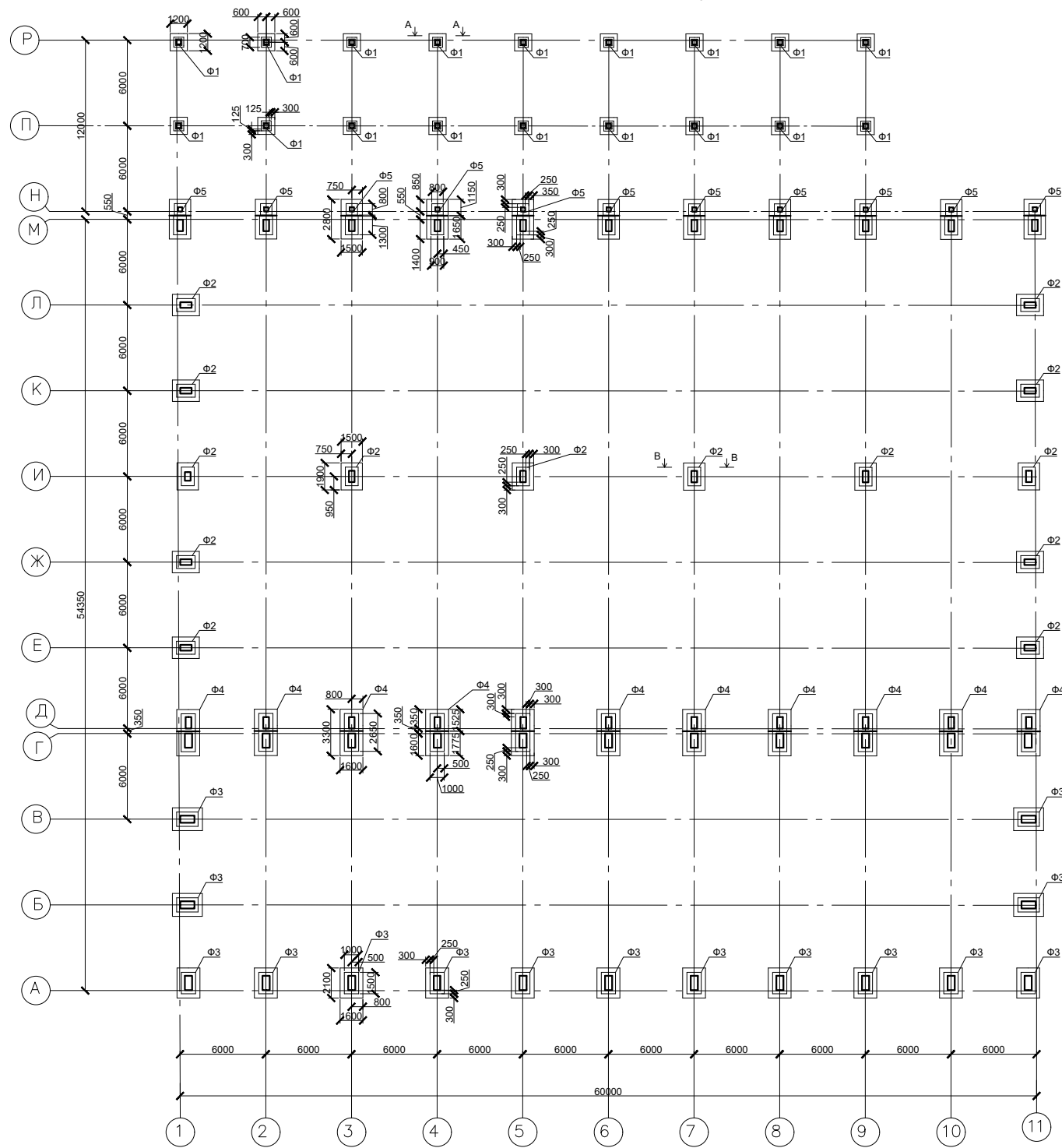
№	Призначення	Площа м ²
11	Конференц зала	50,77
12	Жіночий туалет	33,05
13	Технічний відділ	68,83
14	Кабінет головного інженера	33,04
15	Приймальня	16,08
16	Кабінет директора	35,55
17	Інвентарна	28,22
18	Бухгалтерія	25,7
19	Головний технолог	25,7
20	Медпункт	25,86
21	Конструкторське бюро	25,7
22	Лабораторія	25,86
23	Профком	25,8

КВАЛІФІКАЦІЙНА РОБОТА

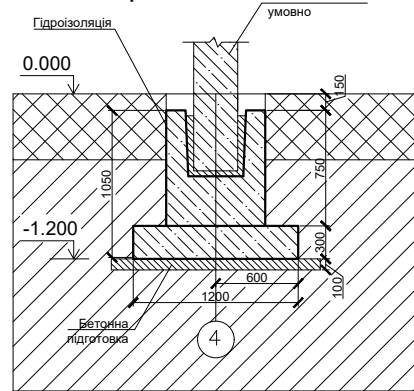
Цех по виготовленню залізобетонних конструкцій в м. Тернопіль

Зм.	Кіл. уч.	Арк.	№ Док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів	
Розробив	Якимчук В.С.					Архітектурно планувальні рішення	Н	2	8
Консультант	Яценко О.Ф.								
Керівник	Орищенко В.В.								
Зав.кафедри	Туцай О.А.					План покриття, розріз 2-2,3-3, План 2-го поверху АПБ, вузли			КНУБА каф.ОУБ

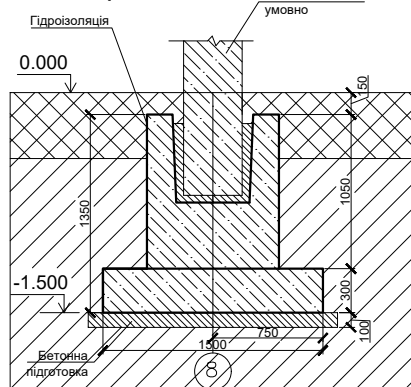
План розміщення фундаментів



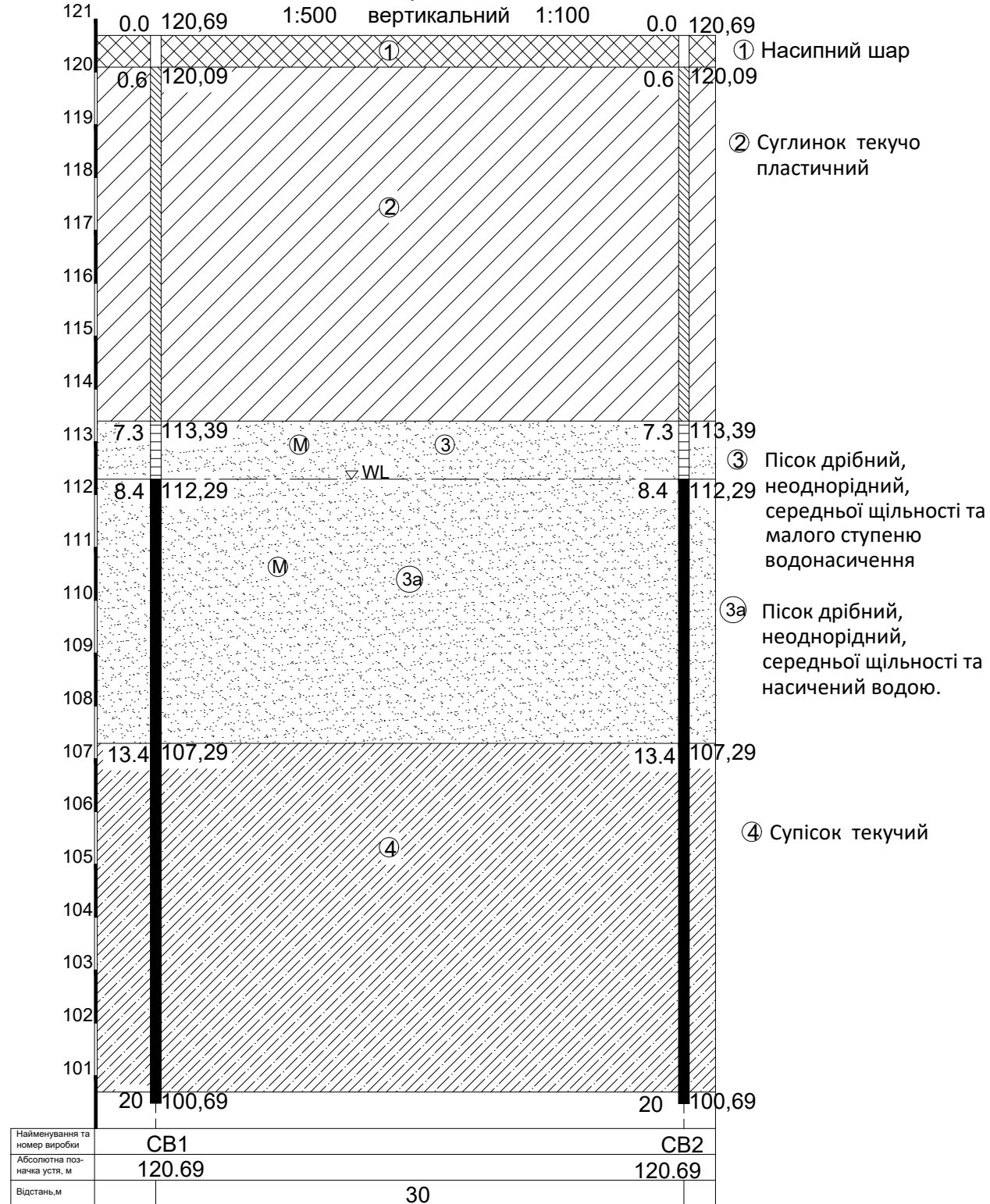
Розріз А - А



Розріз В - В

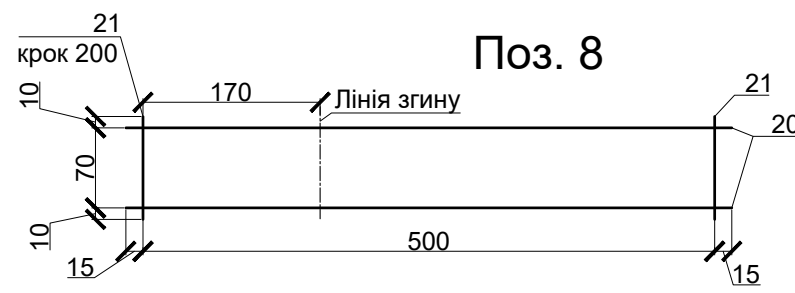
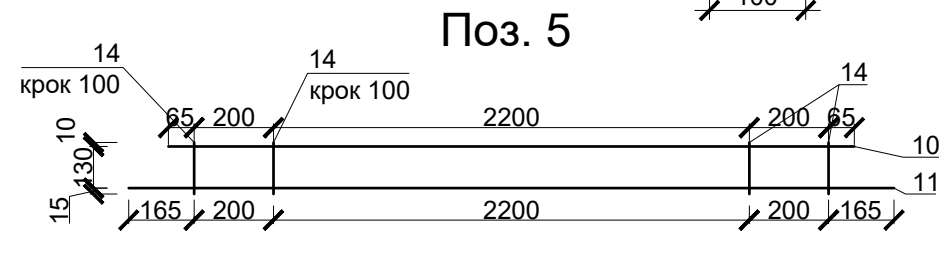
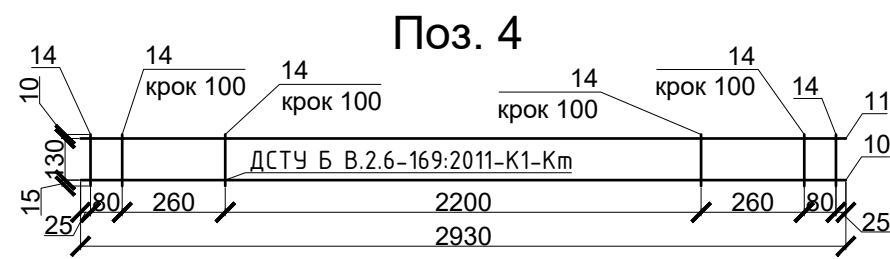
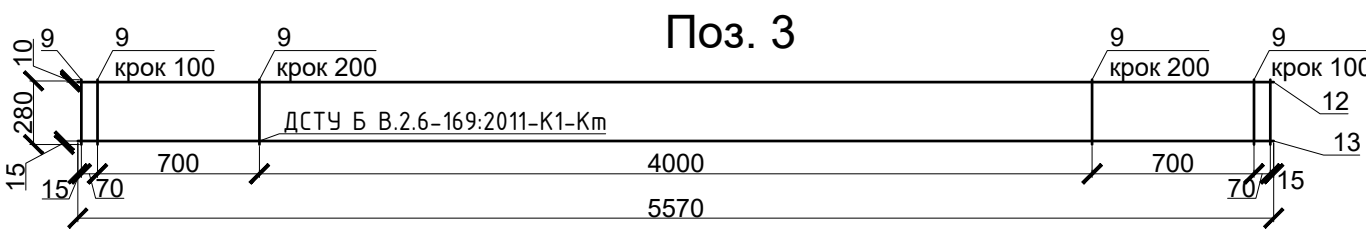
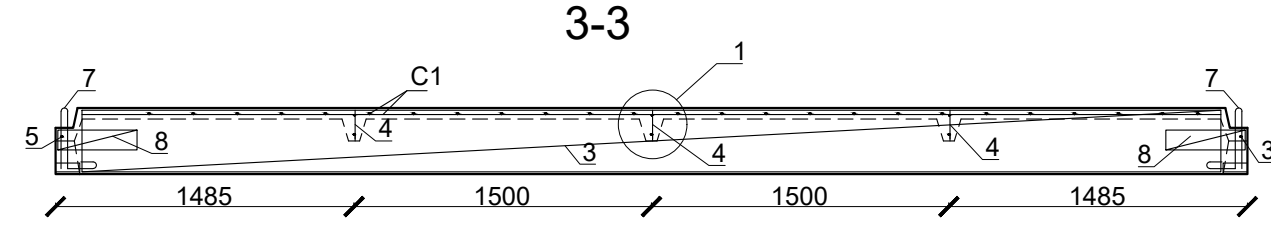
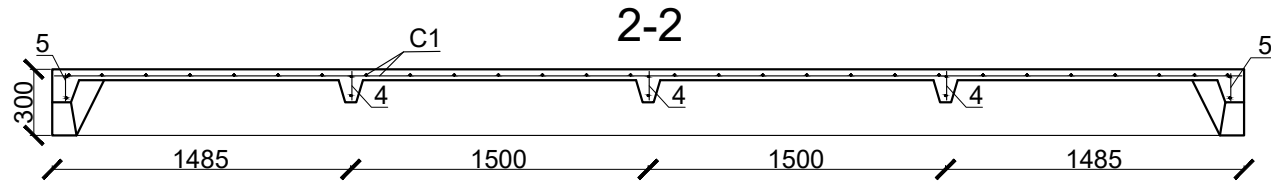
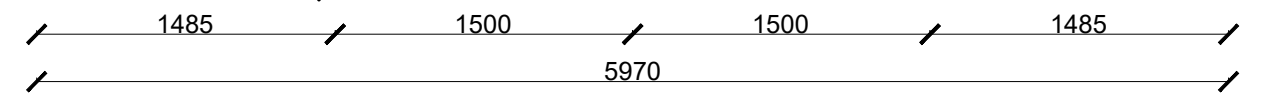
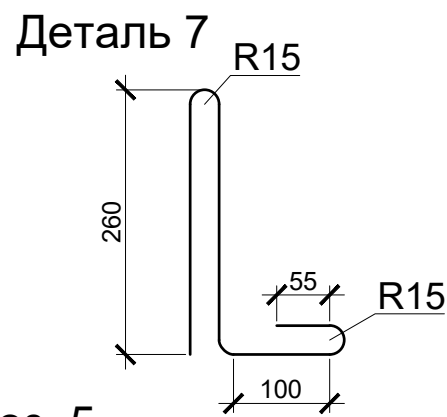
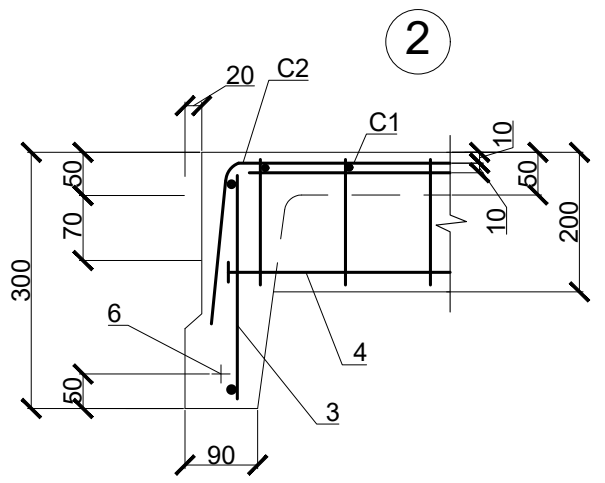
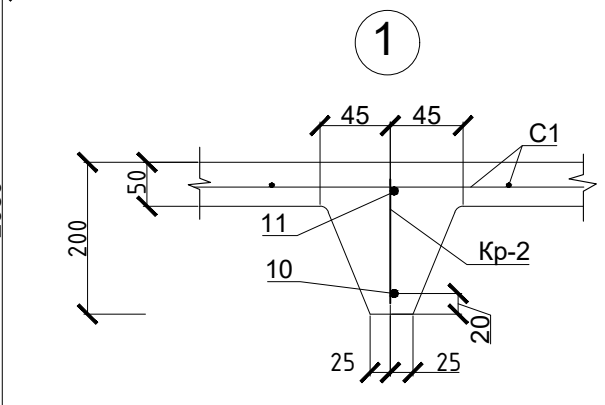
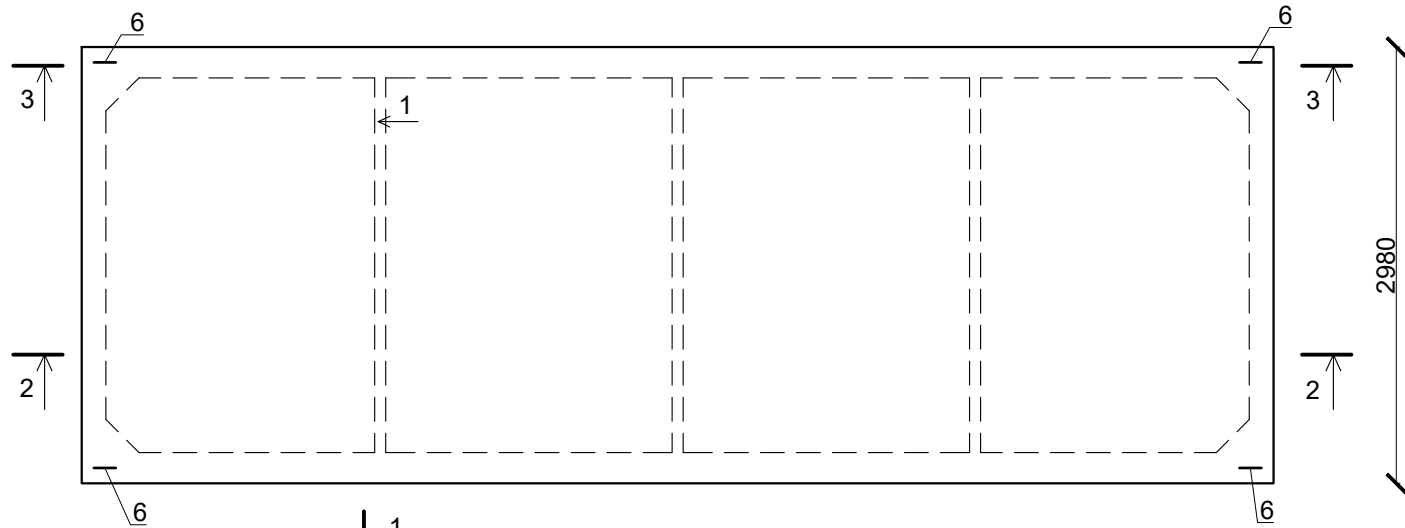


Масштаб: горизонтальний 1:500 вертикальний 1:100



Поз.	Позначення	Найменування Фунд. збірні зб.	Кіл.	Об'єм м ³
Ф-1	Індивідуальний	Ф-1(F50, W4)	22	0.61
Ф-2	Індивідуальний	Ф-2(F50, W4)	19	1.675
Ф-3	Індивідуальний	Ф-3(F50, W4)	15	1.95
Ф-4	Індивідуальний	Ф-4(F50, W4)	11	3.52
Ф-5	Індивідуальний	Ф-5(F50, W4)	11	2.28

КВАЛІФІКАЦІЙНА РОБОТА								
Цех по виготовленню залізобетонних конструкцій в м. Тернопіль								
Зм.	Кіл. уч.	Арк.	№ Док.	Підпис	Дата			
Розробив	Якимчук В.С.					Основи і фундаменти		
Консультант	Носенко В.С.							
Керівник	Орищенко В.В.							
Зав.кафедри	Тугай О.А.					План фундаментів, геологічний розріз, розріз А-А, розріз В-В.		
						Стадія	Аркуш	Аркушів
						Н	3	8
						КНУБА каф.ОУБ		



1. Читати разом з листами 2
2. Зварювання виконувати за ДСТУ Б В.2.6-169:2011-К1-Км
3. Пливу виготовити з бетону класу С25/30.
4. Попереднє напруження арматури виконати елтро-термічним способом до зусилля $\sigma=600\text{МПа}$.
5. Після формування піддати тепловій обробці згідно відповідної технології.
6. У відомості витрат сталі * вказує на те, що арматура попередньо напружена.

Специфікація арматурних виробів

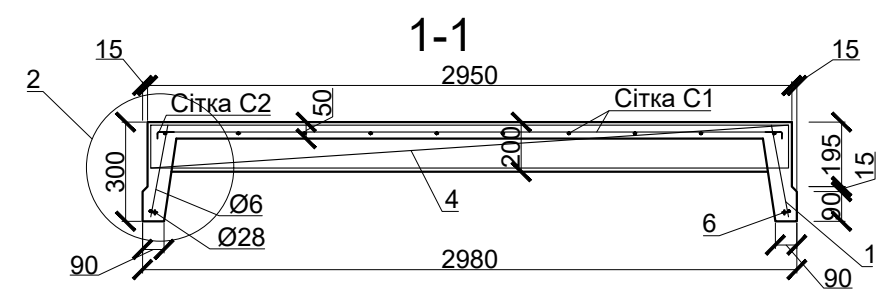
Формат	Зона	Позиція	Позначення	Найменування	Кількість	Маса виробу
				Плита перекриття ЗПП 3.0x6.0	Складальні одиниці	
	1		C1	6A400C 200 2930 L=5670	1	9
	2		C2	6A400C 200 200 L=5670	2	4
	3			Каркас КР-1	2	16
	4			Каркас КР-2	3	6
	5			Каркас КР-3	2	6
	6			Ø28A800, ДСТУ 3760-2019 L = 5900	2	50
	7			Закладна деталь М-1	4	8
	8		C3	Ø8A240C, ДСТУ 3760-2019 l = 530 Ø8A240C, ДСТУ 3760-2019 l = 90 М-1	4	2
	15			L 80x8, ДСТУ 3760-2019 l = 95	1	0,5
	16			— 90x8, ДСТУ 3760-2019 l = 95	1	0,5
	17			— 90x8, ДСТУ 3760-2019 l = 100	1	0,6
	18			Ø8A240C, ДСТУ 3760-2019 l = 180	2	0,2
	19			Ø8A240C, ДСТУ 3760-2019 l = 190	2	0,2

Специфікація на зварні вироби

Марка	Позиція	Найменування	Кількість	Маса деталі	Маса виробу
КР-1	9	Ø6 A400C, ДСТУ 3760-2019 l = 265	1	2,8	17,1
	12	Ø6 A400C, ДСТУ 3760-2019 l = 5900	1	2,8	
	13	Ø6 A400C, ДСТУ 3760-2019 l = 5900	59	0,6	
КР-2	10	Ø12 A400CДСТУ 3760-2019 l = 2950	1	5	38
	11	Ø12 A400CДСТУ 3760-2019 l = 2950	1	5	
	14	Ø6 A400C, ДСТУ 3760-2019 l = 265	10	2,8	
КР-3	10	Ø12 A400CДСТУ 3760-2019 l = 2950	1	3	12
	11	Ø12 A400CДСТУ 3760-2019 l = 2950	1	3	
	14	Ø6 A400C, ДСТУ 3760-2019 l = 265	10	0,6	
М-1	15	L 80x8, ДСТУ 3760-2019 l = 95	1	0,5	2
	16	— 90x8, ДСТУ 3760-2019 l = 95	1	0,5	
	17	— 90x8, ДСТУ 3760-2019 l = 100	1	0,6	
	18	Ø8A240C, ДСТУ 3760-2019 l = 180	2	0,07	
	19	Ø8A240C, ДСТУ 3760-2019 l = 190	2	0,07	
С3	20	Ø8A240C, ДСТУ 3760-2019 l = 530	4	0,2	1
	21	Ø8A240C, ДСТУ 3760-2019 l = 90	4	0,04	

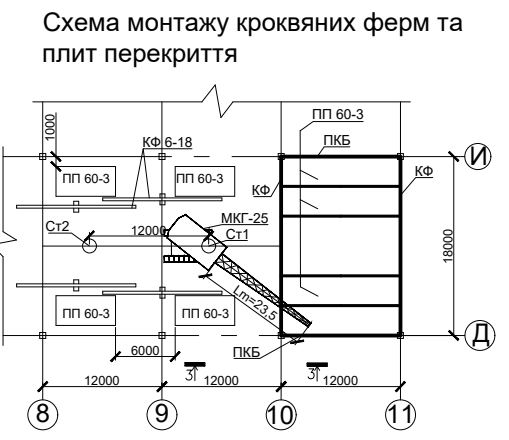
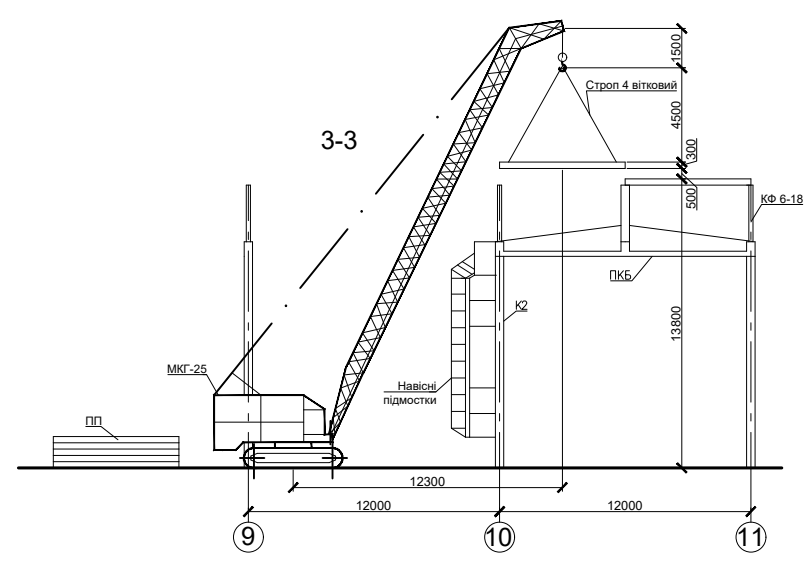
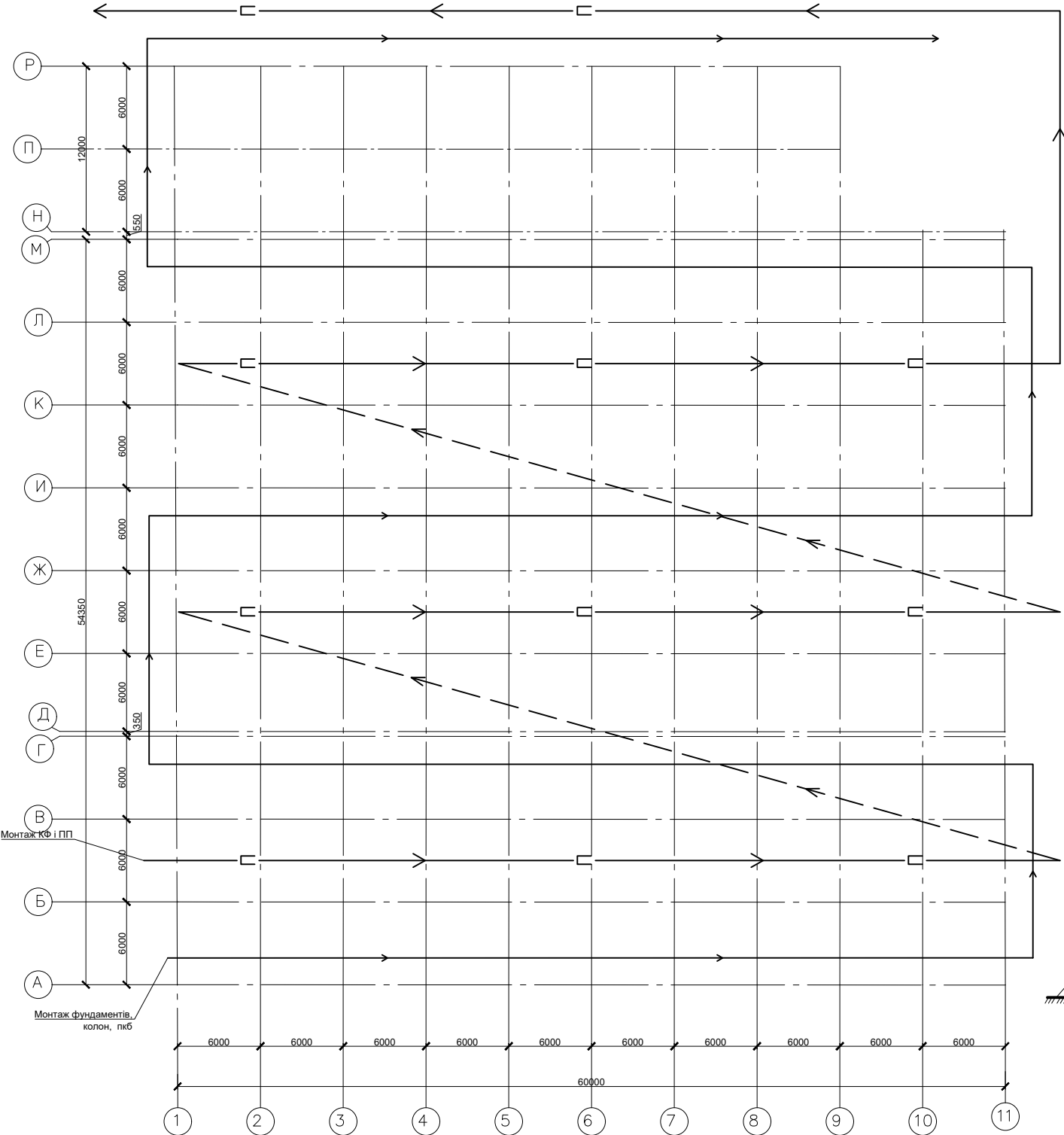
Відомість витрат сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				Загальні витрати сталі, кг
	A400C	A400C	A800*	A240C	
	ДСТУ 3760-2019		ДСТУ 3760-2019	ДСТУ 3760-2019	
ЗПП 3.0x6.0	3	5	30	13	51



КВАЛІФІКАЦІЙНА РОБОТА					
Цех по виготовленню залізобетонних конструкцій в м. Тернопіль					
Зм.	Кіл. уч.	Арк.	№ Док.	Підпис	Дата
Розробив	Якимчук В.С.				
Консультант	Клімов Ю.А.				
Керівник	Орищенко В.В.				
Зав.кафедри	Тузай О.А.				
Будівельні конструкції				Стадія	Аркуш
Плита покриття				Н	4
				Аркушів	8
				КНУБА каф.ОУБ	

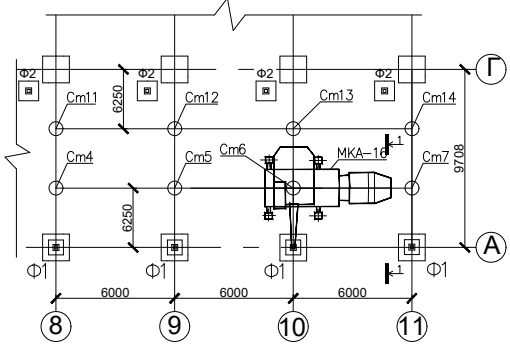
Схема руху монтажних кранів



**Ресурси потрібні для виконання робіт
Залізобетонні конструкції**

№	Елемент	Марка	Кількість, шт	Маса, т
1	Фундаменти АПБ	Ф1	18	1,525
2	Фундаменти середніх рядів	Ф2	19	4,2
3	Фундаменти темп. крайні та фаха.	Ф3	15	4,9
4	Фундаменти темп. швів середніх рядів	Ф4	11	8,8
5	Фундаменти темп. швів середніх рядів	Ф5	11	5,7
6	Колони АПБ	К1	54	0,81
7	Колони Н=10,8м	К2	40	9
8	Колони Н=13,2м	К3	26	10,25
9	Підкрівляна балка	ПКБ	5	12
10	Ферма кроквяна	КФ	33	8
11	Плита покриття	ПП 6х3	188	2,6
11	Плита покриття	ПП 6х1,5	16	1,4
11	Плита покриття	ПП 6х1,2	32	1,1

Схема монтажу фундаментів



Відомість інвентарю

№	Найменування	Марка	Кількість, шт	Хар-стика
1	Трансформатор зварюваний	СТШ-250	2	15,3 Вт
2	Площадка для зварки і монтажу	ЦНИИМТИ	20	т= 55 Кг
3	Драбина	ЛА-7	2	
4	Теодоліт	PROF-X6	4	
5	Нівелір	Н-3	2	

Машини

№	Тип	Марка	Л, м	Вантажність, т	Кількість, шт
1	Автокрани	МКА-16	12	8,2	1
2		КТА-18	18	15	1
3	Гусеничні крани	МКА-25	23,5	12	1
4		МКА-10	10	7,35	1
5	Вантажні автомобілі та причіпи	МКА-25	27,5	20	1
6		ДЕК-251	24	3,5	1

Машини пристрої

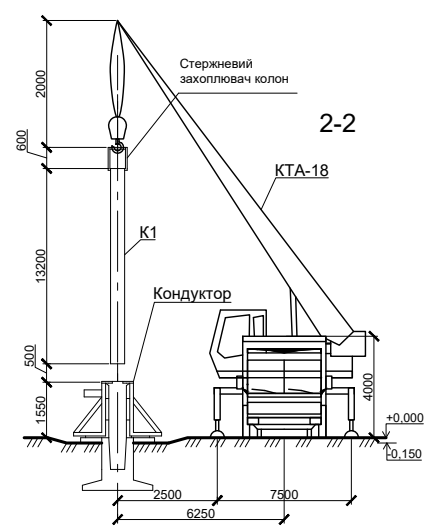
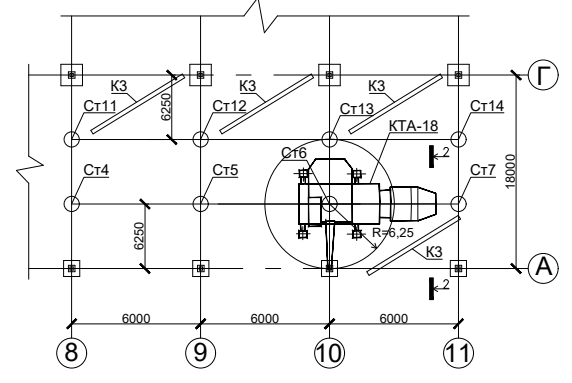
№	Тип	Висота над конструкцією	Маса, т	Кількість, шт
1	Стропи для монтажу фундаментних блоків	1,5	0,1	1
2	Стержневий захоплювач колон	0,6	0,06	1
3	Траверса для захоплення ферм та ПКБ дл 12 т	2,7	0,65	2
4	Стропи для захоплення плит покриття	4,5	0,4	2

Відомість доп. матеріалів

№	Елемент	Одиниця виміру	Кількість
1	Фасонний прокат сталі Ст3	змін	1,465
2	Електроди Е42 d=6мм	кг	122,9
3	Дошка обрізна 4 сорт	м ³	1,38
4	Бетонна суміш Кл. В22,5 10мм	м ³	15,12
5	Бетонна суміш Кл В10 10 мм	м ³	20,1
6	Розчин цемент вапняний	м ³	0,472
7	Дріт сталевий d=1,6	кг	59,9
8	Рубероїд підкладний	м ²	132,6
9	Рогожа	м ²	141,6

Технологічний розрахунок на монтаж конструкцій
Область застосування карти: карта розроблена для монтажу залізобетонних конструкцій каркас одноповерхового промислового будинку з трьох уніфікованих секцій, кожна з яких має три прольоти по 18 м, покриття з паралельними поясами. До карти додається пояснювальна записка.

Схема монтажу колон



Вимоги до контролю:

- наявність документа про якість;
- якість поверхні блоків і точність їх геометричних параметрів;
- наявність висновку лабораторії про якість і стан ґрунтів
- підготовку фундаментів до монтажу з чищенням опорних поверхонь від бруду;
- перенос осей на обноску

Контролювати:

- співпадіння осей блоків з розбивочними осями;
- відхилення дна стаканафундаменту від проекту;
- щільність примикання фундаменту до ґрунту

Перевірити:

відповідність виконаних монтажних робіт проекту.

Контрольно-вимірвальний інструмент: висок, шнур розмічальний, лінійка металева, нівелір, рулетка, теодоліт

Операційний контроль виконують: майстер (виконроб), геодезист. Приймальний контроль виконують: працівники служби якості, майстер (виконроб), геодезист, представники технагляду замовника.

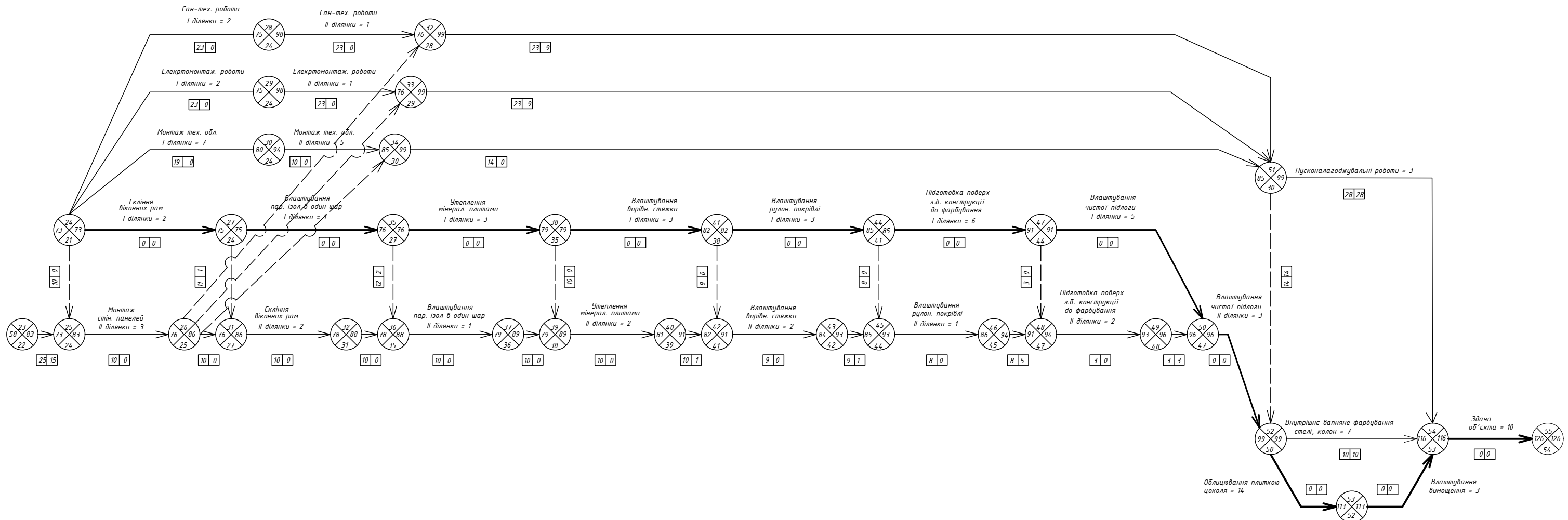
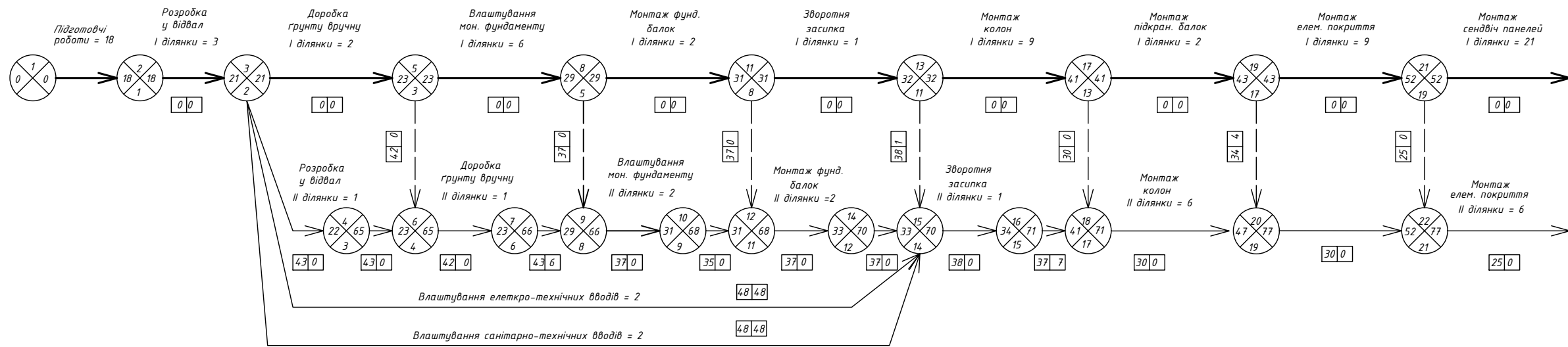
КВАЛІФІКАЦІЙНА РОБОТА

Цех по виготовленню залізобетонних конструкцій в м. Тернопіль

Зм.	Кіл. уч.	Арк.	№ Док.	Підпис	Дата	Технологія та організація будівництва	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Якимчук В.С.						Схема руху монтажних кранів, схеми монтажу фундаментів, колон, покровівлі	Н	5
Консультант	Орищенко В.В.								
Керівник	Орищенко В.В.								
Зав.кафедри	Туцай О.А.								

**КНУБА
каф.ОУБ**

Сітьовий графік будівництва

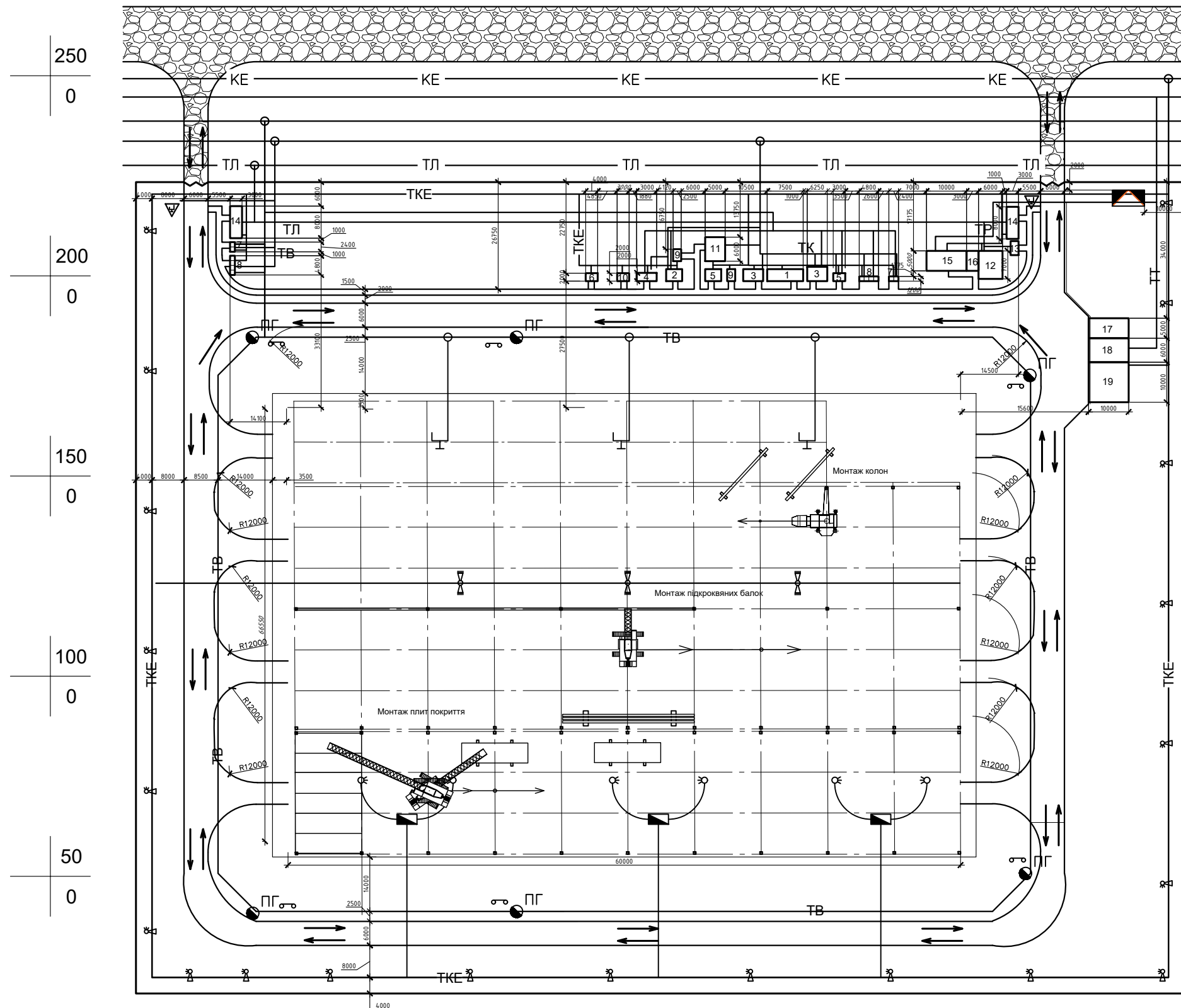


КВАЛІФІКАЦІЙНА РОБОТА						
Цех по виготовленню залізобетонних конструкцій в м. Тернопіль						
Зм.	Кіл. уч.	Арк.	№ Док.	Підпис	Дата	
Розробив	Якимчук В.С.					
Консультант	Орищенко В.В.					
Керівник	Орищенко В.В.					
Зав.кафедри	Туцай О.А.					
Технології та організація будівництва				Стадія	Аркуш	Аркушів
Сітьовий графік будівництва				Н	6	8
				КНУБА каф.ОУБ		

Експлікація тимчасових будівель та споруд

№ п/п	Назва тимчасових будівель і споруд	К-ть	Площа, м ²	Розмір в плані, м
1	Гардеробні чоловічі	1	22.5	7.5x3
2	Гардеробні жіночі	1	9.75	3.25x3
3	Душові чоловічі	1	25	6.25x4
4	Душові жіночі	1	6	2x3
5	Умивальня чоловіча	1	6	2x3
6	Умивальня жіноча	1	6	2x3
7	Туалети чоловічі	5	1.32	1.1x1.2
8	Туалети жіночі	10	1.32	1.1x1.2
9	Приміщення для сушіння	1	10	4x2.5
10	Приміщення для обігріву	1	6	2x3
11	Їдальня	1	30	5x6
12	Контора	1	42	7x6
13	Диспетчерська	1	7	3.5x2
14	Табельна-прохідна	2	24	8x3
15	Приміщення для проведення зборів	1	50	5x10
16	Кабінет з техніки безпеки	1	15	5x3
17	Склад хімікатів, фарби, оліфи, спецодягу, взуття, концтоварів	1	50	5x10
18	Склад термоізоляційних матеріалів, цвяхів	1	60	6x10
19	Склад рубероїду, гідроізоляції, облиц. плитки	1	100	10x10

Будівельний генеральний план М 1:1000



Умовні позначення:

— KE —	Лінія електропередачі		Тимчасові дороги
— TKE —	Тимчасова лінія електропередачі		Постійні дороги
— TL —	Телефонна лінія		Водозабірний кран
— TR —	Тимчасова радіомережа		Пожежний гідрант
— V —	Водопровід		Тимчасовий паркан з воротами
— TV —	Тимчасовий водопровід		Пожежний щит
— T —	Теплотраса		Мийка коліс автотранспорту
— TT —	Тимчасова теплотраса		Трансформаторна підстанція
— K —	Каналізація		Прожектор
— TK —	Тимчасова каналізація		Розподільча шафа
			Охоронне освітлення

0	0	0	0	0	0
0	50	100	150	200	250

КВАЛІФІКАЦІЙНА РОБОТА

Цех по виготовленню залізобетонних конструкцій в м. Тернопіль						
Зм.	Кіль. уч.	Арк.	№ Док.	Підпис	Дата	
Розробив	Якимчук В.С.					
Консультант	Орищенко В.В.					
Керівник	Орищенко В.В.					
Зав.кафедри	Тузай О.А.					
Технологія та організація				Стадія	Аркуш	Аркушів
Будгенплан				Н	8	8
				КНУБА каф.ОУБ		