

КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
БУДІВНИЦТВА І АРХІТЕКТУРИ

Факультет: автоматизації і інформаційних технологій
Кафедра: будівельних машин
Освітній рівень: «бакалавр»
Спеціальність: 133 «Галузеве машинобудування»

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри будівельних машин
к.т.н., доцент Рашківський В.П.

„__” _____ 2023 року

З А В Д А Н Н Я
ДО ВИКОНАННЯ АТЕСТАЦІЙНОЇ ВИПУСКНОЇ РОБОТИ
НА ЗДОБУТТЯ ОСВІТНЬОГО СТУПЕНЯ БАКАЛАВРА

Алдаббас Рашед

- Тема роботи: Установка для різання кам'яних блоків
затверджена наказом ректора КНУБА № 2977/2 від «19» грудня 2023 року
ШИФР: АРББМ 2401 00.00.00
- Керівник роботи: Рашківський В.П., к.т.н., доцент, завідувач кафедри будівельних машин.
- Строк подання студентом роботи до захисту: 6 червня 2024 року.
- Зміст пояснювальної записки за розділами:
 - Постановка завдання проекту.
 - Аналіз засобів механізації різання кам'яних блоків.
 - Розрахунок елементів установки.
 - Розробка заходів організації механізованої ділянки.
 - Техногенна безпека.
 - Економічне обґрунтування

5. Графічні матеріали за розділами:

- Р. 1-2. 1 аркуш формату А1: 1. Загальний вигляд установки.
- Р. 3. 1 аркушів формату А1: 1. Канатний робочий орган
- Р. 4. 4 аркуші формату А1: 1. Привод робочого органа; 2. Рама; 3. 4. Деталі.

6. Календарний план виконання атестаційної випускної роботи

Види робіт та їх зміст	Дата виконання
Р. 1. Постановка завдання проекту.	12.02 2024 р.
Р. 2. Аналіз засобів механізації різання кам'яних блоків	12.02 2024 р.
Р. 3. Розрахунок елементів установки.	12.02 2024 р.
Р. 4. Розробка заходів організації механізованої ділянки	19 квітень 2023 р.
Р. 5. Техногенна безпека	13 травня 2024 р.
Р.6. Економічне обґрунтування	13 травня 2024 р.
Остаточне оформлення роботи	травень 2024 р.
Направлення роботи на рецензування	30 травня 2024 р.
Попередній захист роботи на кафедрі	6 червня 2024 р.

7. Консультанти розділів атестаційної випускної роботи

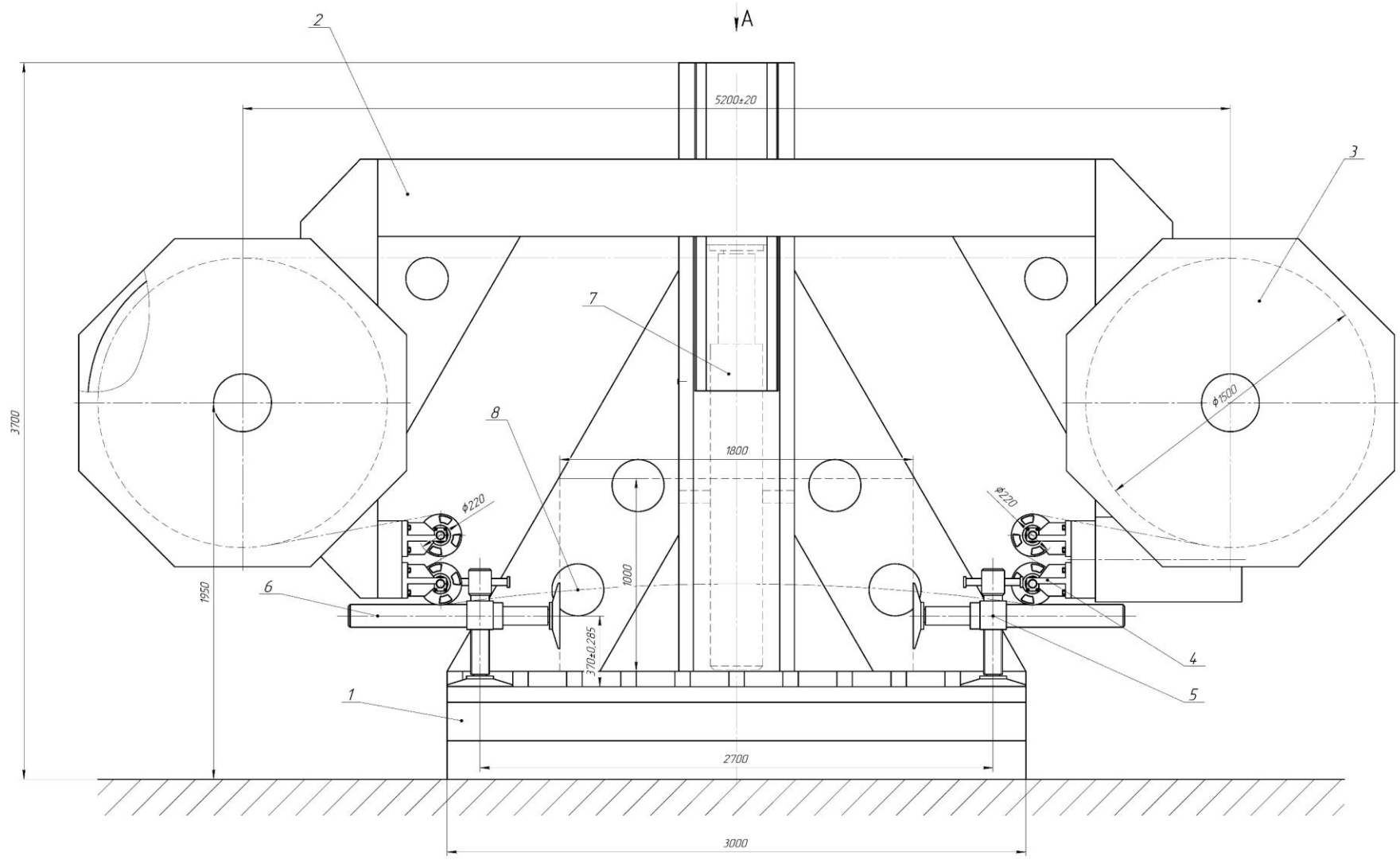
Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Перевірив	
		дата	підпис
Розділ 5	Горбатюк Є.В., доцент		

8. Дата видачі завдання: 31 грудня 2023 року.

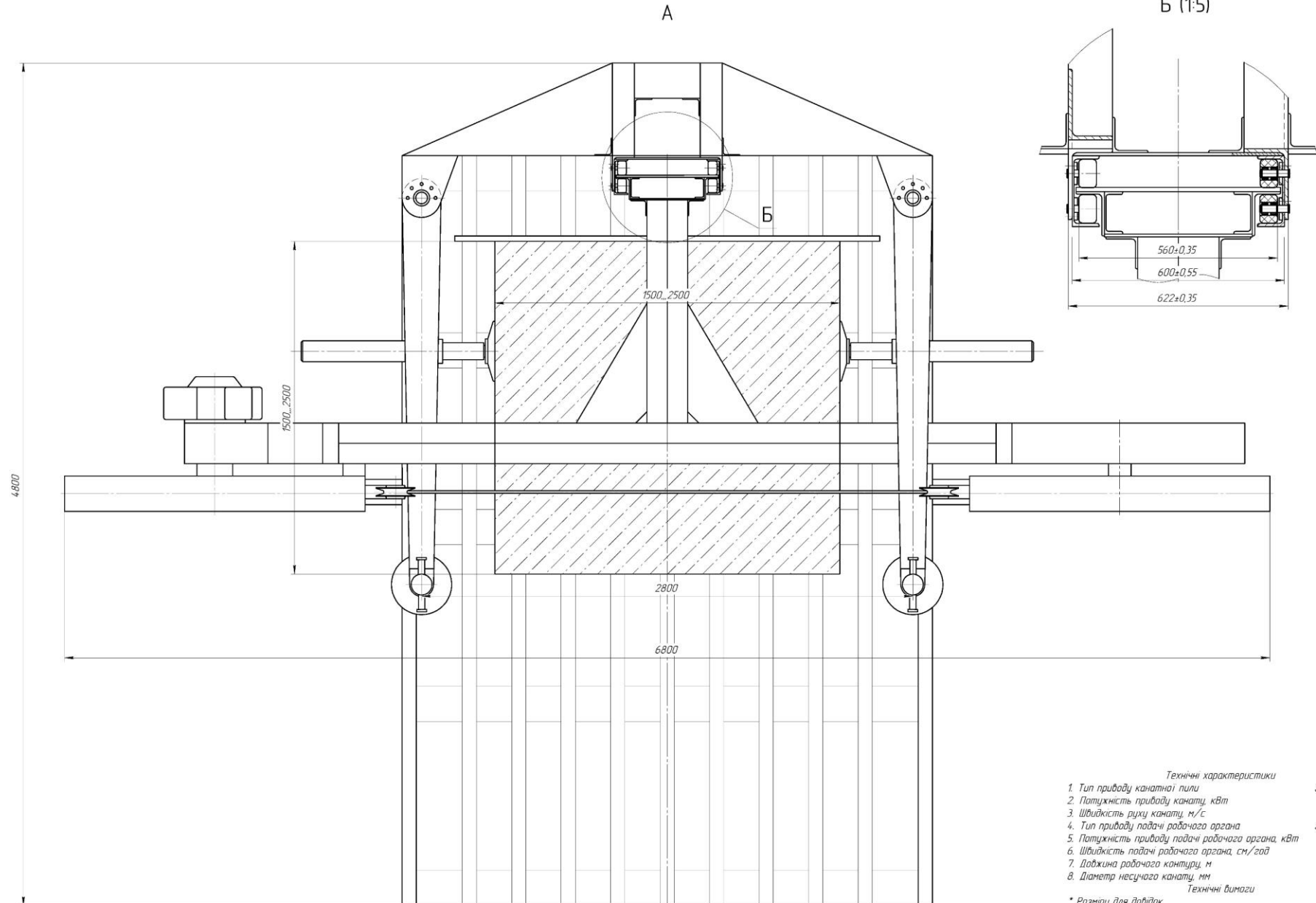
Зав. кафедри _____ Рашківський В.П.
(підпис) (прізвище та ініціали)

Керівник _____ Рашківський В.П.
(підпис) (прізвище та ініціали)

Бакалавр _____ Алдаббас Рашед
(підпис) (прізвище та ініціали)

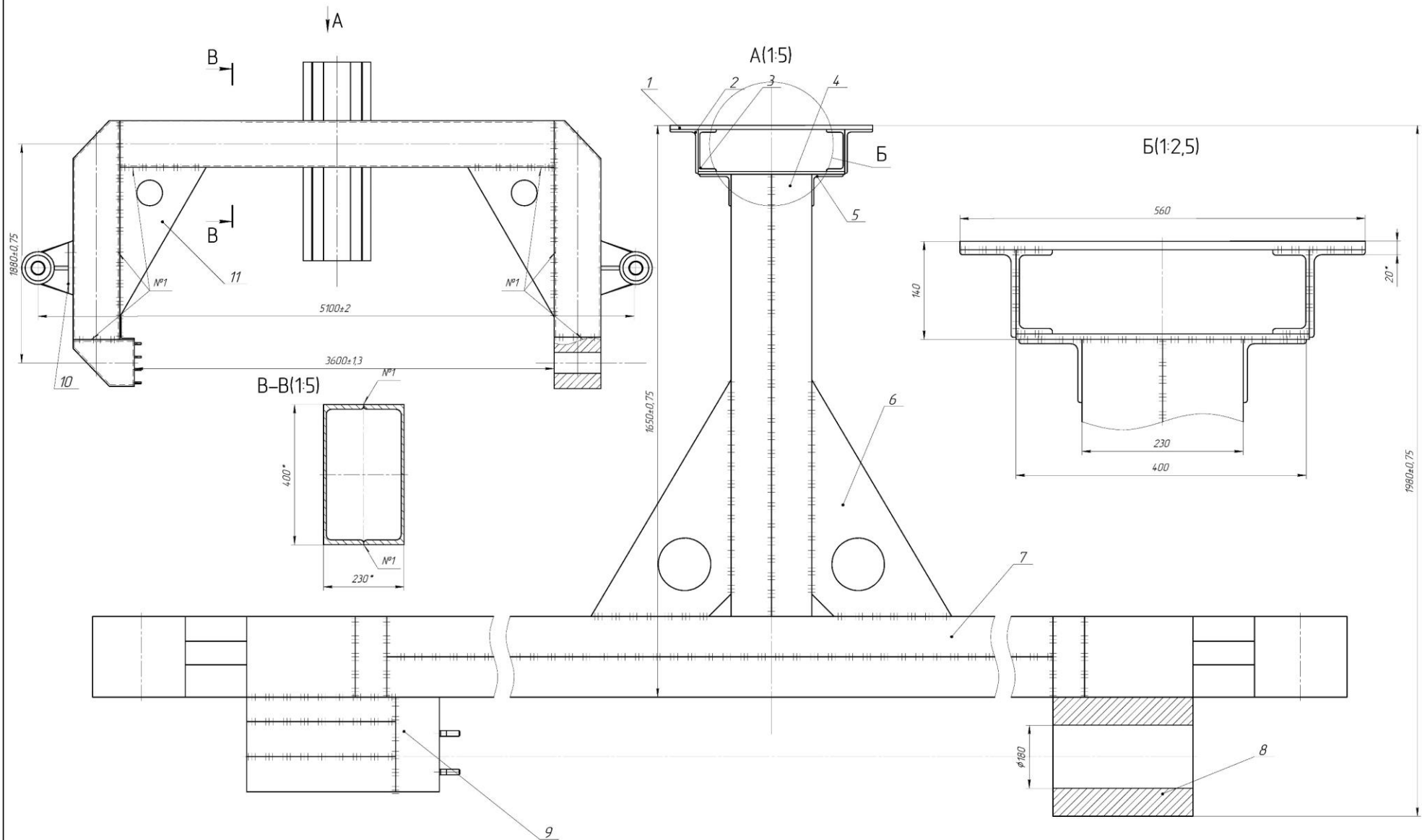


АРББМ 2401 00.00.0.00 В0					
Установка для канатного разреза					
Загальний вид					
Лист	Масштаб				
1	1:10				
Установка для разреза канатных блоков					
БМО-41					



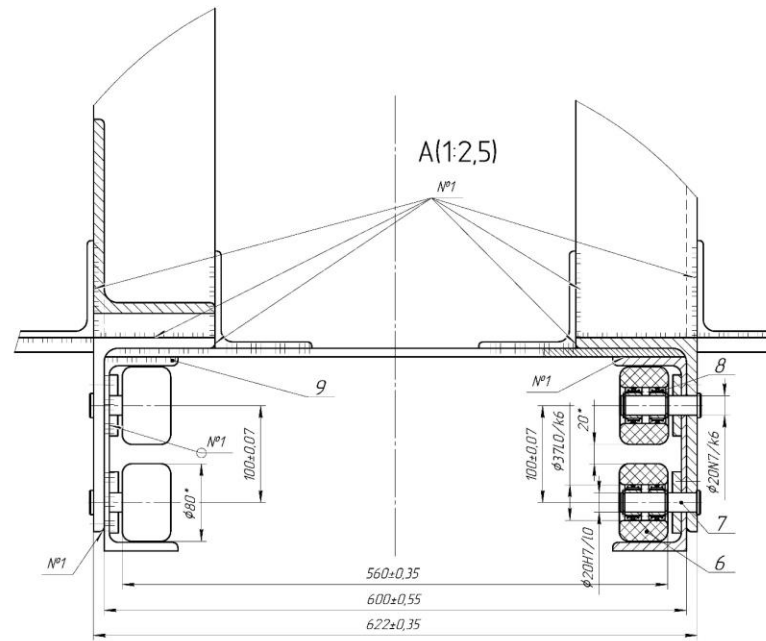
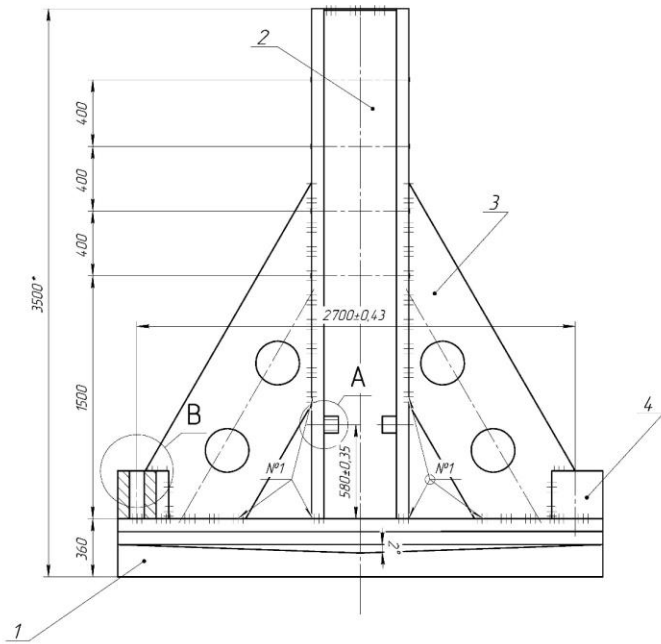
- Технічні характеристики
- | | |
|---|-------------|
| 1. Тип приводу канатної пили | гідролічний |
| 2. Потужність приводу канату, кВт | 35 |
| 3. Швидкість руху канату, м/с | 10 |
| 4. Тип приводу подачі робочого органа | гідролічний |
| 5. Потужність приводу подачі робочого органа, кВт | 5 |
| 6. Швидкість подачі робочого органа, см/год | 100 |
| 7. Довжина робочого контуру, м | 14 |
| 8. Діаметр несучого канату, мм | 4 |

* Розміри для довідок
H14, h14, ± 2°

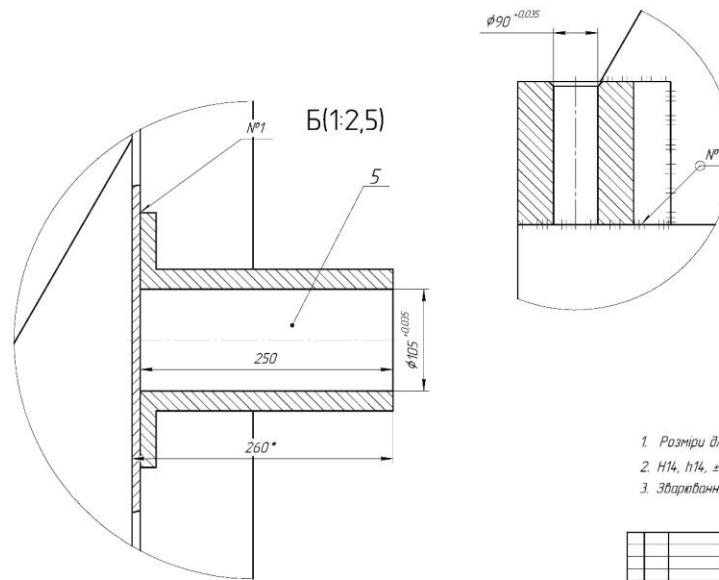
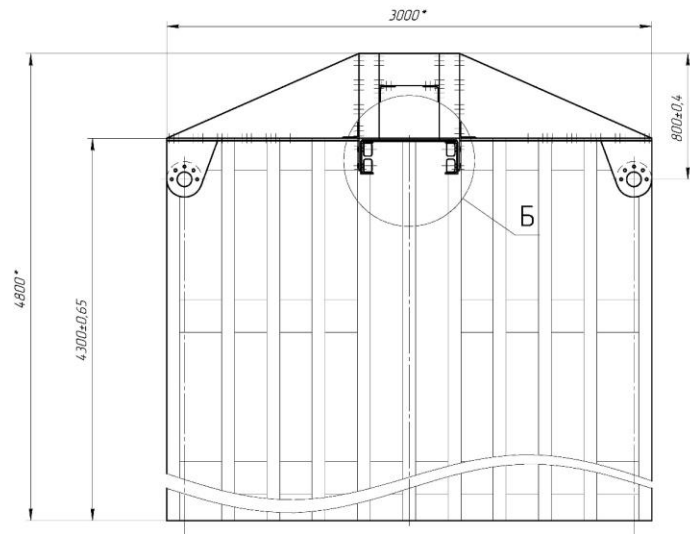


1. Розміри для вадівок
2. Н14, h14, ± IT14 / 2
3. Зварювання №1 - за ГОСТ 5264-80.

АРБМ 2401 02.00.00 СБ						Лист	Маса	Масштаб
Рама						1		1:15
Складальне креслення						Аркуш	Деталь	1
БМО-41								

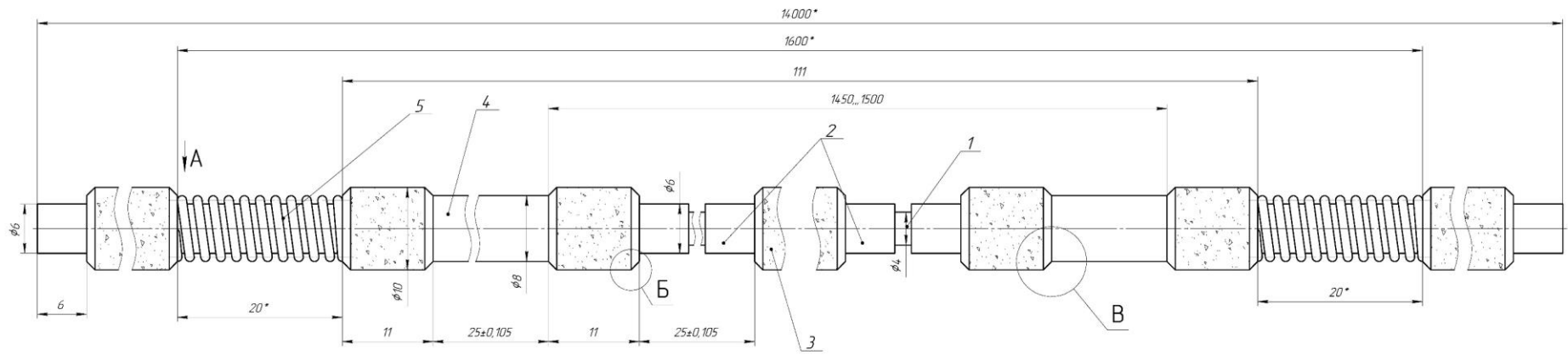


В(1:5)

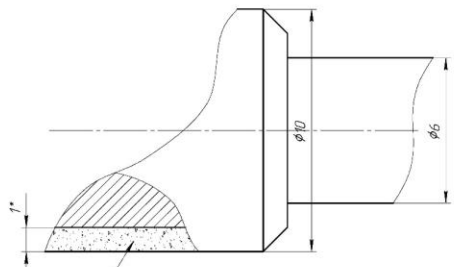


1. Розміри для довідок
1Г14
2. Н14, н14, ± 2
3. Зварювання №1 - за ГОСТ 5264-80.

АРББМ 2401 0100.00 СБ					Лист	Маса	Масштаб
Эл	Арх	№ докум	Лист	Вста			
Разработ	Инж.В.С.Рез						1:15
Коррекц	Инж.В.С.Рез						
Исполн							
Вот. кав	Инж.В.С.Рез						
Станина							
Складальне креслення					Аркш	Аркш	7
					БМО-41		

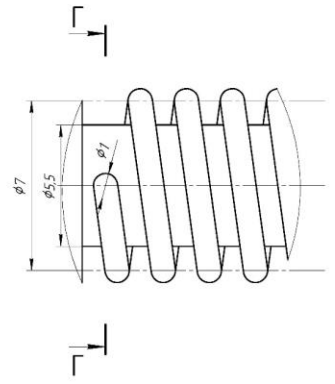


Б(10:1)

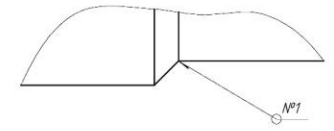


Шар алмазного наполнения

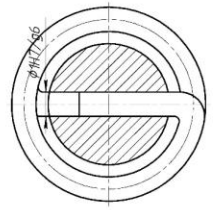
А(10:1)



В(10:1)



Г-Г(10:1)



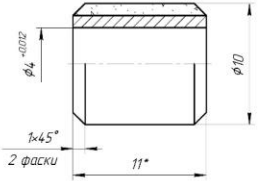
- Технічні характеристики
- | | |
|--|-----|
| 1. Довжина робочого контуру, м | 14 |
| 2. Діаметр несучого канату, мм | 4 |
| 3. Число прядей у витці канату, шт | 6 |
| 4. Кількість проводок в пряді, шт | 18 |
| 5. Розривне зусилля, кН | 12 |
| 6. Зернистість алмазного шару, мкм | 500 |
| 7. Концентрація алмазів в ріжучому елементі, % | 50 |

- Технічні вимоги
- * Розміри для довідок
 - H14, h14, ± IT14/2
 - №1 - Зварювання за ГОСТ

АРББМ 2401 08.00.00 СБ					Лист	Маса	Масштаб
Знак	Арх.	№ докум.	Лист	Дата	Канат абразивний Складальне креслення	4-1	7
Розробив	Коробов	Розробив	Розробив	Розробив			
Начальник	Варт. керів.	Розробив			БМО-41		

АРББМ 2401 08.00.03

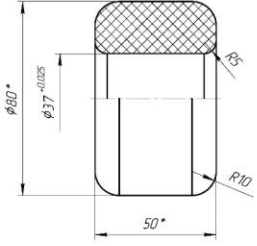
√ Rz 80



1. Розміри для довідок ІТ14
2. Н14, h14, ± 2
3. Шар абразиву - 1 мм

АРББМ 2401 08.00.03				Лит	Маса	Масштаб
Зні Дрк	№ Дркум	Гідн	Випн	Різальний елемент	5:1	Т
Розробн	Кваліфік Рубн	Коробн	Розробн			
110Г13/Л				БМО-41		

АРББМ 2401 01.00.06

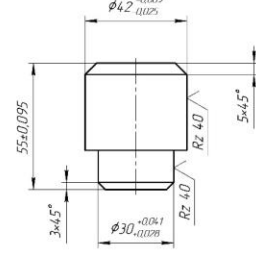


1. Розміри для довідок ІТ14
2. Н14, h14, ± 2

АРББМ 2401 01.00.06				Лит	Маса	Масштаб
Зні Дрк	№ Дркум	Гідн	Випн	Колесо	1:1	Т
Розробн	Кваліфік Рубн	Коробн	Розробн			
Резина 181 ТУ 38-5-396-69				БМО-41		

АРББМ 2401 10.00.14

√ Rz 80 (√)

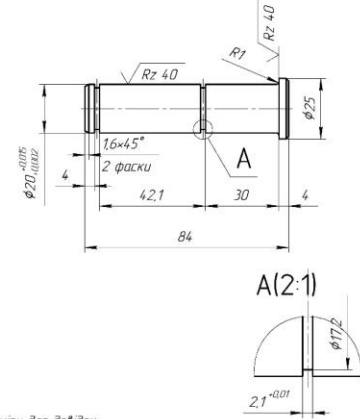


1. Н14, h14, ± 2

АРББМ 2401 10.00.14				Лит	Маса	Масштаб
Зні Дрк	№ Дркум	Гідн	Випн	Вісь	1:1	Т
Розробн	Кваліфік Рубн	Коробн	Розробн			
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				БМО-41		

АРББМ 2401 01.00.07

√ Rz 80 (√)

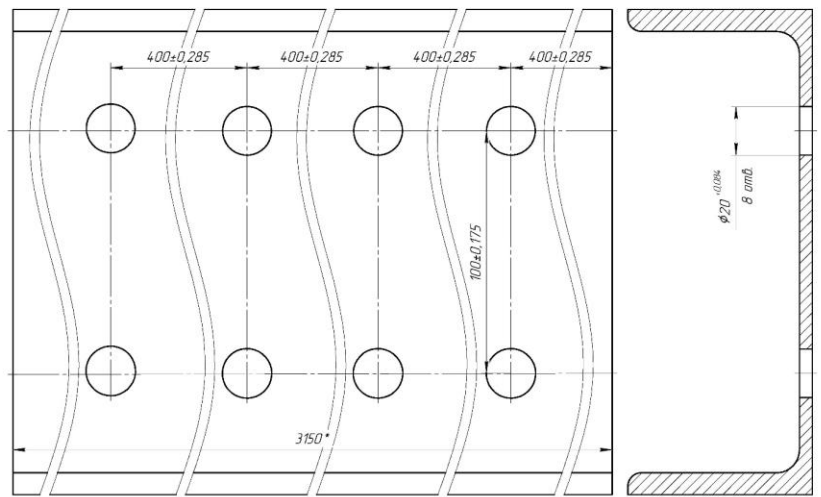


1. Розміри для довідок ІТ14
2. Н14, h14, ± 2

АРББМ 2401 01.00.07				Лит	Маса	Масштаб
Зні Дрк	№ Дркум	Гідн	Випн	Вісь	1:1	Т
Розробн	Кваліфік Рубн	Коробн	Розробн			
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				БМО-41		

АРББМ 2401 01.00.09

√ Rz 80

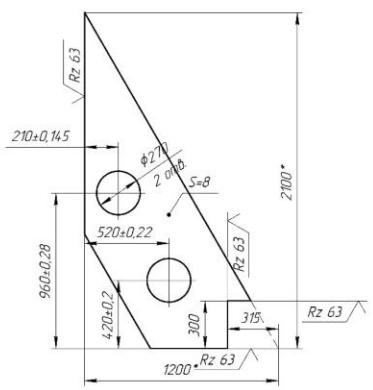


1. Розміри для довідок ІТ14
2. Н14, h14, ± 2

АРББМ 2401 01.00.09				Лит	Маса	Масштаб
Зні Дрк	№ Дркум	Гідн	Випн	Балка	1:1	Т
Розробн	Кваліфік Рубн	Коробн	Розробн			
Швеллер СІ-20 ГОСТ 21026-75 Ст3 ГОСТ 535-88				БМО-41		

АРББМ 2401 01.00.03

√ Rz 100 (√)

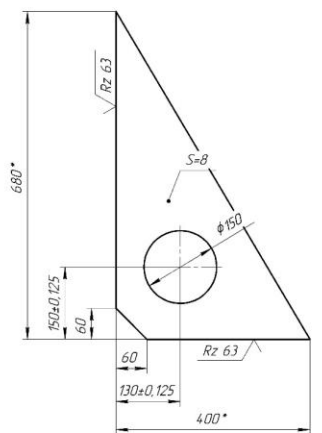


1. *Розміри для довідок ІТ14
2. Н14, h14, ± 2

АРББМ 2401 01.00.03				Лит	Маса	Масштаб
Зні Дрк	№ Дркум	Гідн	Випн	Упор	1:15	Т
Розробн	Кваліфік Рубн	Коробн	Розробн			
Сталь 40 ГОСТ 1050-88				БМО-41		

АРББМ 2401 02.00.06

√ Rz 100 (√)



1. *Розміри для довідок ІТ14
2. Н14, h14, ± 2

АРББМ 2401 02.00.06				Лит	Маса	Масштаб
Зні Дрк	№ Дркум	Гідн	Випн	Упор	1:15	Т
Розробн	Кваліфік Рубн	Коробн	Розробн			
Сталь 40 ГОСТ 1050-88				БМО-41		